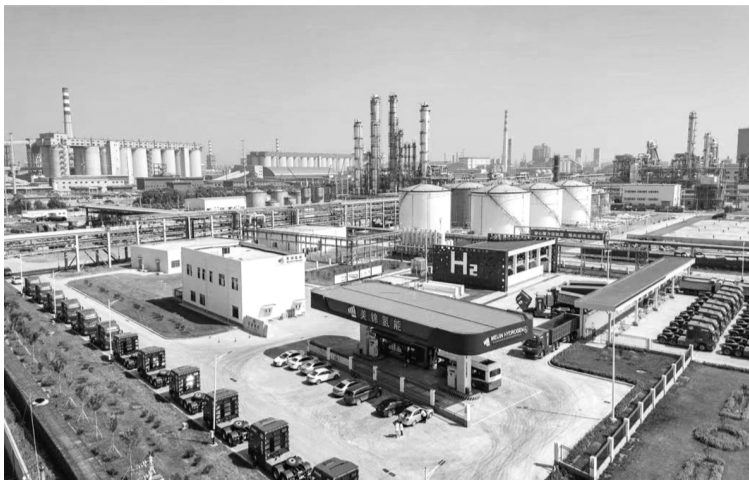


# 美锦能源：主动向综合能源供应商转型

## ——碳“索”世界 氢“启”未来



**本刊讯** 近年来,美锦能源秉持传统能源与新能源双轮驱动发展理念,主动向综合能源供应商转型——碳“索”世界 氢“启”未来。

9月7日,2023年太原能源低碳发展论坛举办之际,胡润百富助力山西能源产业高质量发展专题活动现场发布了《2023胡润中国民营企业TOP100》,列出了传统能源与新能源产业最具价值的中国民营企业100强,我省有两家企业上榜,其中美锦能源位列第51名。

作为国内最大的炼焦煤生产商之一,近年来,美锦能源响应国家能源发展战略,积极布局氢能产业,推动氢能行业发展,秉持传统能源与新能源双轮驱动发展理念,主动向综合能源供应商转型。目前,美锦能源在氢能行业已形成“制—储—运—加—用”的产业链闭环商业化运营模式,维持行业内领先优势。

### 科技驱动 筑梦氢能

19辆氢燃料电池厢式运输车从天津物流园启程,驶往北京、河北等地主要货物集散站;150辆氢燃料电池重卡在吕梁交城美锦工业园区投运……目前,美锦能源控股

全国首家氢燃料电池汽车出口海外的整车企业、全国首家商业化氢燃料电池公交车示范线运营整车企业、全国首家研发并推出首台固体储氢燃料电池冷藏车……截至2023年3月,飞驰科技已累计推广各类氢燃料电池汽车超1600辆,已突破8100万公里安全运营里程,相当于绕地球2000圈,累计减碳7万吨。

### 凝心聚力,双轮并驱

“能源是工业的粮食、国民经济的命脉。在当前的双碳背景下,传统能源企业面对未来产业发展的挑战,必须全面进行自我变革,全力推进‘双碳’目标实现。”9月7日,胡润百富助力山西能源产业高质量发展专题活动“能源革命与绿色可持续发展之路”主题论坛现场,美锦能源董事长姚俊良表示。

煤焦传统产业和氢能转型产业协同发展,是美锦能源在双碳背景下的坚定选择。

美锦能源是国内焦化行业的龙头企业,现拥有焦化生产能力715万吨/年,在建焦化产能180万吨/年,公司主要生产一级冶金焦炭,品质优良稳定,煤炭自给率接近30%,焦炭产品产率达100%,公司旗下华盛化工新材料有限公司年产385万吨焦炭,项目使用了中冶焦耐工程技术有限公司最新研发的7.65米超大容积顶装焦炉。

循环发展,应用尽用。华盛化工项目园区内,飞驰科技生产研发的氢燃料重卡穿梭不息,形成焦化主业与氢能业务的产业闭环。与此同时,为将煤炭“吃干榨尽”,项目积极提升焦化产线的附加值,努力打造精细化工循环经济样板工程,推动焦化与现代煤化工产业有机结合。目前,该项目已成为美锦能源践行传统能源与新能源双轮驱动发展理念的生动写照。

“作为绿色低碳的坚定践行者,美锦能源近年来积极打造全流程绿色产业链,大力发展循环经济,目前已逐步成长成为一家氢能全产业链企业。”谈及企业在循环经济方面的发展,姚俊良介绍说。自2017年以来,美锦能源凭借显著的焦炭生产优势,瞄准转型风口,利用焦炉煤气制氢等途径大力发展氢能产业。目前,公司正全力推动上下游物流运输环节进行氢燃料

电池汽车替代,减少碳排放,为煤焦行业绿色运输树立行业标杆。

### 抢抓机遇 乘风而行

供氢装备、加氢站、氢能叉车、氢燃料电池汽车、氢能热电联供系统、车载氢系统……随着带有美锦能源印记的氢源供应装备、核心零部件以及商业化应用和推广不断优化升级,一条“上游氢能制储运—中游氢能重卡正忙碌地完成着运输任务,与此同时,园内的高纯氢工厂内,机器全功率满负荷生产运行。作为氢能产业链中最重要的基础保障,美锦能源对“制储运加”的重视不言而喻。美锦华盛化工新材料有限公司投资建设的工业高纯氢项目,能够将99.9%的副产氢(99.999%)标准。此外,美锦能源还与国内加氢站建设和运营头部企业、省内院校以及重点企业展开合作,联合研发储运氢技术、加氢站关键核心零部件和控制工艺等,大力推进氢能产业高质量发展。

抢抓机遇,乘势而上。聚焦重卡、公交车、物流车、氢能叉车等多种车型,美锦能源积极推动氢能在交通领域的推广应用,并着力打造氢能热电联供系统、物流运营平台以及氢能大数据智能平台,为产业链生态提供坚实保障。围绕能源变革和产业布局,美锦能源因地制宜,在粤港澳大湾区、长三角、京津冀、环渤海等重点区域进行氢能全产业链布局,充分利用各地区的资源禀赋和产业优势,为推动各地能源结构持续优化、建设清洁低碳安全高效的现代能源体系贡献力量。

发展氢能,前景无限。近年来,美锦能源作为我省氢能产业链链主企业,全力抢抓新机遇,氢能全产业链发展呈现积极态势。“未来,我们将继续紧跟国家发展战略,抢抓行业未来趋势,不断发挥氢能行业头部企业的先锋作用,持续引领旗下企业高质量发展,以‘推进能源革命,应对全球气候变化’为使命,积极推动能源变革和产业创新。”姚俊良表示。(王波)

# 山西华盛触控科技有限公司 产品技术实现「毫米级」突破

项目是高质量发展的基石。为进一步解放思想、激发干劲,有力促进项目建设,晋城经开区发布特设专栏《晒项目 亮成效》,充分展现晋城经开区企业发展的强劲动力,切实凝聚起推动高质量发展的共识和力量。

晋城经济技术开发区的光机电企业——山西华盛触控科技有限公司,始终致力于细节管理,深耕细作、不断努力,使产品技术实现“毫米级”突破,带来市场份额增长30%产品附加值增加50%的双增长,全力跨入国内行业头部阵营。

山西华盛触控科技有限公司是智能终端产品一站式方案提供商,于2022年11月落户晋城经济技术开发区,主要生产3A车载盖板及商显触摸屏等,目前已完成产值5600万元。

企业注重设计、制造过程的细节管理,不断添加创新元素。在智能终端显示屏、触摸屏创新研发出精雕工艺生产技术,加工精度达到0.02毫米,比行业标准提升0.03毫米,做到了屏幕与框架无缝衔接。同时还将玻璃面板的硬度从7H提升到9H,铅笔划3000次屏幕完好无损,使产品同时具备了高精度和超强硬度两个特性,科技含量与质量进一步提升。

在最近接到的400万订单中,企业将最新研发的冷雕生产工艺技术应用到产品生产后,生产效率和产品质量都得到很大提升,提前4个月完成任务订单。生产时间节约一半,综合效益大幅度提升,得到了客户的认可和肯定。

山西华盛触控科技有限公司新产品、新技术研发的脚步不曾停歇,与电子科技大学合作研发的钙钛矿光伏吸能板项目正处于审批考核阶段。该项目是由印刷的涂层在玻璃材料上制成光伏吸能板,也可以制作成柔性车载光伏,是一种通过光电效应或者光化学反应直接把光能转化成电能的装置,可以为手机电池续航。

企业家的格局决定企业发展的高度。在晋城经开区金匠园区,生产智能终端触控屏的企业有很多,山西华盛触控科技有限公司不仅没有把同行当作竞争对手,而是与在产品研发、市场定位、发展理念等方面高度一致的山西瑞慕科技有限公司达成合作模式,促使产业聚链成群,提高了产业集聚度和影响力,也更加凸显了晋城经济技术开发区产业链招商效应。

科技引领发展,创新决定未来。山西华盛触控科技有限公司将加快推进钙钛矿光伏电池吸能板的生产应用,不断提升产品竞争力,努力研发更多新技术,促进产业转型升级,为晋城光机电产业发展贡献力量。段莎莎

## 兴兴服务有限公司

### 开展“我为企业办实事” 主题党日活动

**本刊讯** 为深入贯彻落实党的二十大精神,以党建引领不断提升服务质效,凝聚起“服务企业、推动发展”的战斗力,9月15日,兴县经开区兴兴服务有限公司党支部开展“我为企业办实事”主题党日活动,公司党支部全体成员参加。

以安全之桨,撑发展之舟。安全生产是企业发展的“生命线”,企业员工的安全素养则是这条“生命线”的基石。活动当日,公司党支部组织企业职工在党群企服务中心开展了安全知识培训会,进一步提升企业职工安全意识和应急处置能力,以实际行动贯彻落实市委9月份安全生产例会暨安全生产领域“点穴式”政治监督专项检查反馈问题整改部署会议精神,最大限度减少职工宿舍安全事故。公司党支部党员干部围绕“如何保持饮用水清洁卫生、如何维护宿舍水电设施、如何做好宿舍用电用水安全”等方面开展知识普及与宣传,例举相关事例,深入浅出讲授安全用水用电的必要性和重要性。同时,以“讲座+实操”模式,指导职工如何检查消防设施、宿舍楼发生火情的报警处理流程、灭火器的使用方法、消防应急逃生如何开关等,职工们就宿舍安全相关问题展开探讨。通过培训,大家对宿舍火灾应急措施及安全用电用水有了更深入的了解,基本掌握了火灾初期扑救的知识,大大增强了安全意识和救护技能。

为保障企业职工住宿安全舒适,党支部成员走进企业职工宿舍,逐一开展用水用电设施设备大排查,查看消防设施设备情况、线路老化及顶灯开关、插座等部位是否存在漏电用电故障等问题,查看生活用水是否通畅,是否能够及时使用热水,帮助更换老化线路、损坏电器开关及临近过期的灭火器,切实杜绝安全隐患,避免因线路老化、灭火器失效等问题发生火灾,及时疏通下水堵塞,保障企业职工生活用水通畅,冷热水供应及时方便。

下一步,兴兴服务有限公司党支部将持续深入落实党的二十大精神,以习近平新时代中国特色社会主义思想为指引,不断加强党建工作,常态化开展“我为企业办实事”活动,从细处着眼、从小处着手,及时巡查检查,及时修补完善设施设备,加强企业生产生活后勤保障,不断强化提升服务质效,推动经开区营商环境工作迈上新台阶,为经开区高质量发展贡献力量。(杜凤英)

## 山西金烨焦化有限公司

# 270吨/时干熄焦点火烘炉



**本刊讯** “现在各项指标参数正常,工艺指标达到咱们点火条件,准备点火,3,2,1,点火。”9月13日9时58分,负责山西金烨焦化有限公司干熄焦发电项目运维的华泰永创(北京)科技股份有限公司负责人张菲菲下达点火命令。

随着火把送入炉器,炉内燃起了熊熊烈火,由此山西金烨焦化有限公司建设的国内首套单体处理能力达到270吨/时的干熄焦发电项目,1号干熄焦炉点火成功,标志着该项目从工程建设阶段全面转入设备联调联试阶段,并将在9月下旬正式投产,具有里程碑意义。

位于襄垣经开区的山西金烨焦化有限公司干熄焦发电项目,主要建设2x270吨/时干熄焦装置和4MW节能发电装置,配套建设蒸汽系统、抽汽系统、凝结水系统,利用干熄焦装置产生的余热发电,采取自发自用方式运行,用于企业年产197万吨焦化及焦炉煤气制LNG综合利用项

目的生产。

“这套干熄焦装置的主要特点,是基于现有5G网络,整个装置可实现远程操控,操作延时可控制到毫秒级,此次烘炉现在进入煤气烘炉阶段,预计烘炉时间为12天,待干熄焦炉顶部温度达到800度左右,可停止煤气烘炉,开始转入正常生产。”华泰永创(北京)科技股份有限公司负责人张菲菲介绍道。

点火烘炉后,干熄焦中控室每天通过远程视频监控火焰,观察火焰颜色,第一时间确认煤气燃烧情况。同时,组织人员现场调节风门或煤气量,保证燃烧器根部火焰颜色正常。

“按照工艺要求,投产前必须烘炉,一是安全地排出干熄炉内耐火材料中的水分,二是缓解锅炉等系统升温所产生的压力,通过烘炉使干熄炉和一次除尘器内的温度逐步上升到与红焦温度相接近,才能保证干熄炉安全投入生产使用。”山西金

烨焦化有限公司生产调度、干熄焦项目主任吕炎华说。

目前,该公司270吨/时的干熄焦发电项目,也是焦化行业单体处理能力最大的干熄焦装置。投产前,干熄焦系统利用惰性气体在炉内收集红焦显热与余热锅炉进行热交换,从而冷却焦炭,利用蒸汽发电,兼具显著的节能效益、环保效益和经济效益。同时,为在建的焦炉煤气制LNG项目完工投产奠定了坚实基础,项目施工方千方百计保进度、保质量、保安全,确保项目尽早投产达效。

山西金烨焦化有限公司焦炉煤气制液化天然气项目经理张玉磊表示,“目前,我们焦炉煤气制液化天然气项目已完成整个工程的87%,现场有200多人分布在各个工位加紧施工,单机试车,管道吹扫打压,仪器调试正在同步推进,以确保工程在10月底具备投料试车条件。”(佚名)

## 成功集团2023年秋季运动会开幕

**本刊讯** 金风送爽,硕果累累。9月19日上午,成功集团2023年秋季运动会开幕。

伴随着一声清脆的鸣笛,五彩烟霞挟着激情澎湃的人群,“run出精彩”彩虹跑点燃主题:激情筑梦成功,运动赋能前行!集团领导班子成员在前排领跑,运动会比赛项目正式开启。

本次运动会比赛项目设8个大项,14个小项,涵盖了篮球、乒羽、拔河等传统项目,以及“趣味接力”“点球大战”等新兴项目,集团总部及下属子、分公司共计10支代表队近500名运动健儿参与角逐。

运动会各项比赛有条不紊的展开,篮球比赛经过开幕前为期一周的小组赛,四强已脱颖而出,成功通航、汽车队、西掌煤业、太义掌煤业篮球队实力出众率先突围。

第一个比赛日趣味项目全部完成,特别是点球大战项目攻防转换妙趣横生,引发层层叠叠的围观人潮和热烈欢呼,最终成功煤炭代表队脚法出众拔得头筹;团体跳绳和趣味接力项目冠军分别由汽配公司和太义掌煤业斩获;乒乓球和羽毛球各赛项如火如荼正在激烈的比拼当中,随后的几天乒羽单项赛事、篮球冠军季军赛、拔河等比赛项目都将按计划组织开展。

成功集团职工运动会每两年举办一届。运动会的顺利开展,既弘扬了企业文化,又丰富了广大员工的文体生活,展示了成功集团广大员工良好的精神风貌,增进了各事业部、子分公司之间的亲切交流和团结协作,提升了团队的凝聚力、战斗力和拼搏精神,增强了员工对企业的归属感与荣誉感。

友谊和竞技共舞,激情与汗水肆意挥洒,团结奋进的氛围再度强化。成功健儿纷纷表示,将以敢拼敢闯的勇气、奋发有为的气魄、执着担当的信念,为企业的发展贡献自己更大的力量。(张丽)

