

山西转型综改示范区

# 奋战 80 天确保晶科首条生产线投产

本刊讯 1月5日，省政府副秘书长，山西转型综改示范区党工委副书记、管委会主任范兆森主持召开晶科项目专题会。他强调，要认真贯彻落实省委全会暨经济工作会议精神，用好“四全工作法”，持续发扬连续作战作风，始终保持战斗状态，盯环节、盯问题、盯责任，不讲条件、不找理由、不留退路，决战决胜 80 天，确保

晶科项目第一条生产线 3 月 26 日如期建成投产。

会议听取了晶科项目专班办公室、汾飞集团及相关部门关于项目建设进展及相关情况汇报。全面总结梳理项目推进中的厂房建设、供水工程、变电站工程、市政配套、周边道路、污水处理厂、土地要素、资金保障等 12 个方面 28 项具体问题，提

出解决方案。党工委、管委会班子成员依次就项目建设承担的任务，细化分解时间、责任和办法措施。

范兆森强调，晶科项目是省委、省政府全过程推动的重大转型项目，当前已进入冲刺“关键期”。全区各级各部门要进一步强化目标导向、问题导向、结果导向和责任担当，围绕工作职责和任务，挂图作战，跑

表计时，到点验收，确保晶科项目第一条生产线 3 月 26 日如期建成投产。要紧盯环节，围绕项目建设和建成投产，精准有效抓好各项要素配套保障工作；要紧盯问题，预先周密研判，提前做好功课，把各项问题化解在前；要紧盯责任，班子成员带头啃“硬骨头”，以“掉一层皮”的作风和效率，全力保障项目建设提速增效。（佚名）

山西转型综改示范区阳曲工业园区泰山玻纤项目

## 全力冲刺七月试生产目标

本刊讯 1月9日，在山西转型综改示范区阳曲工业园区泰山玻纤年产 60 万吨高性能玻璃纤维智能制造生产线项目现场，700 多名建设者冒着严寒，奋战在施工现场，向今年 7 月首条生产线建成投产的目标全力冲刺。

项目负责人介绍，自 2023 年 6 月 20 日开工以来，泰山玻纤年产 60 万吨高性能玻璃纤维智能制造生产线项目快速推进，目前机加车间钢结构墙面及屋面施工完毕，1 号制纱厂房正在安装钢结构屋面及墙面，粉料加工项目主体框架即将完工，职工餐厅基础已完成。

在跑项目的过程中，阳曲工业园区坚持阵地前移，一线作战，抢时效、解难题，在用地保障、手续办理和基础设施配套方面持续发力。项目前期，园区积极与属地政府沟通协调，推进征地拆迁、土地报批和土地出让工作，强化用地保障，及时完成项目一期 547 亩土地出让。签订土地使用权合同后，仅用时 2 天便顺利取得土地不动产权证。提前开展项目方案设计、环评、能评、工程规划、施工许可等前期各方面准备工作，助推项目审批提速“快车道”。1 个月内完成了土地出让、能评批复、设计方案备案、工程规划许可和阶段施工许可等手续办理。园区还率先创新阶段施工许可办理模式，为项目办理了园区首张“基坑支护和土方开挖”阶段施工许可证，破解了项目开工难题，为项目抢抓黄金施工期、大规模建设提供了坚实的保障。

泰山玻纤年产 60 万吨高性能玻璃纤维智能制造生产线项目是山西转型综改示范区引进的重点项目，总规划用地 855 亩，计划总投资 70 亿元。泰山玻纤（太原）有限公司锚定建设全球首座玻纤行业“灯塔工厂”，主要建设制纱厂房、配合料站及仓库、制氧站、废丝加工车间、机加车间、仓库、综合楼等。项目采用国际先进的单元帘丝生产技术，玻璃成分采用公司自主研发的节能环保型 TCR 无碱玻璃配方、高模玻璃配方，进行直接无捻粗纱、短切纤维、长切纤维等产品生产，可实现生产全流程自动化、智能化和数字化，打造国内主要绿色环保高性能玻纤智能制造基地。（佚名）

山西转型综改示范区公安分局

## 举行庆祝“中国人民警察节”升警旗仪式暨业务技术用房喜迁新址揭牌仪式

本刊讯 1月10日是第四个“中国人民警察节”，山西转型综改示范区公安分局举行庆祝“中国人民警察节”升警旗仪式暨业务技术用房喜迁新址揭牌仪式。山西转型综改示范区党工委委员、管委会副主任陈曦出席。

上午 10 时，升警旗仪式正式开始。全体民警警容严整、列队肃立、英姿勃发。随着“迎警旗”的口令下达，仪仗队员精神抖擞、气宇轩昂，护卫着中国人民警察警旗，迈着坚实有力的步伐缓缓走来。在飘扬的警旗下，领誓员带领现场民警辅警重温了《人民警察誓词》，铮铮誓言让人热血沸腾，驱散了冬日的严寒。

2023 年，综改公安紧紧围绕山西转型综改示范区“蹚新路、打粮食、走在前、作示范”使命任务，主动融入和服务经济社会高质量发展大局，矢志不渝做经济发展的“护航者”、营商环境的“服务者”，通

过实实在在的举措、笃定有力的行动，承担起了为山西转型综改示范区经济社会发展保驾护航的重任。这次新业务技术用房的搬迁，极大改善了办公环境，提升了维护社会稳定和服务经济发展的水平，是推动综改公安工作规范化、现代化建设的具体体现，同时也为实现综改公安工作的跨越式发展提供了有力保障。

陈曦代表山西转型综改示范区党工委、管委会向综改公安全体民警辅警致以节

日的问候，向长期奋战在公安工作一线的同志们表示衷心的感谢，勉励大家再接再厉、勇攀高峰。他指出，全体民警辅警要对党绝对忠诚铸警魂，全力以赴抓好防风险、保安全、护稳定、促发展各项工作；要全力维护辖区大局稳定，聚焦高质量发展首要任务，统筹发展安全两件大事，以崭新的精神面貌，务实的工作作风围绕制约山西转型综改示范区发展中的突出问题，切实以能力提升、成绩提档、作风提质，推进更

高水平的平安综改建设；要矢志不渝护航企业发展，大力践行“一线工作法”，结合公安职责，靠前落实服务举措，配合管委会相关部门，协同推动解决重点项目推进中遇到的问题；要着力锻造过硬专业本领，坚持政治建警、改革强警、科技兴警、从严治警、从优待警，深化改革创新，锤炼专业本领，保持昂扬斗志，为履行职责使命、保障高水平安全、推动高质量发展提供有力保证。（王波）

潞安化工机械(集团)有限公司

## 数智制造+精益管理 加速迈向“灯塔工厂”

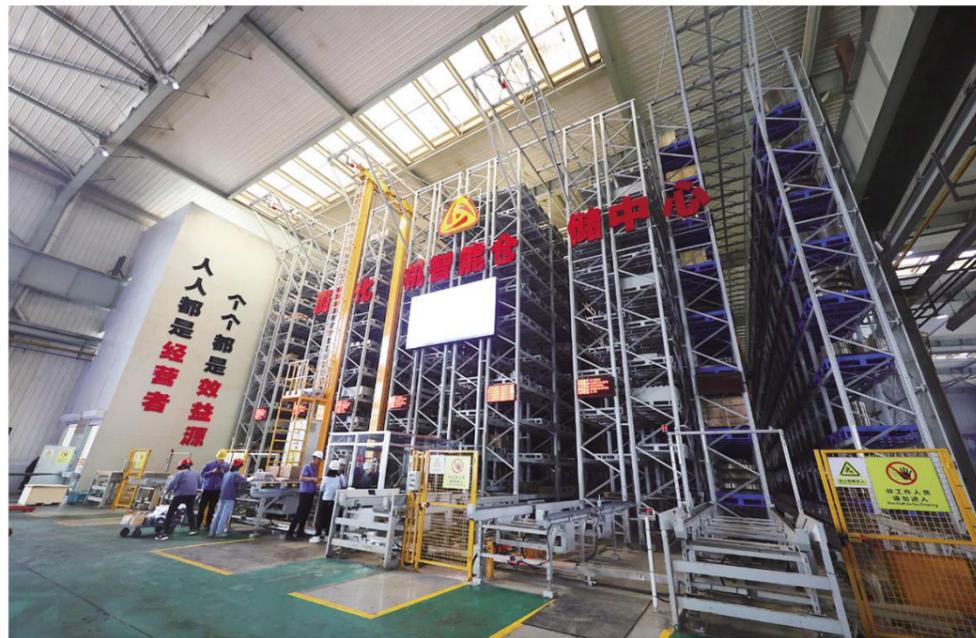
本刊讯 近日，山西转型综改示范区入区企业潞安化工机械(集团)有限公司入选工信部第五批服务型制造示范企业。作为国内化工装备制造领域的领军企业、国务院科改示范行动优秀企业、山西省高新技术企业，潞安化工机械以“数智制造+精益管理”为突破点，对标“灯塔”工厂，把智能制造作为高质量发展的主攻方向，逐步提升智能化仓储、自动化制造、数字化管理水平。

走进潞安化工 2100 平方米的智能立体仓库，只见运输机器人往来穿梭，激光叉车正在通过导航系统识别周围环境，并扫描二维码进行物料定位存取配送。“仓库满载存储量达到 7700 吨，拥有 14 米高货架，5800 余个货位。相对于传统仓库，提高了空间利用效率，还可以实现‘外卖式’配送，把物料从仓库直接配送到‘工位’上，真正做到精细化管理、流程化运行。”公司智能仓库管理中心负责人介绍。

智能立体仓库的使用只是企业推进智能制造、加速迈向“灯塔工厂”的一个缩影。多条生产线同时作业、生产数据实时显示、自动焊接堆焊机、智能封口开孔机器人等自动化设备随处可见……在潞安化工，处处可见“数字化、智能化”在生产及管理中的应用，一些原本复杂的生产工艺，在这些设备的加持下，完成起来异常轻松。

在重型容器分厂，晋华炉 3.0 筒体堆焊采用马鞍型等离子切割机开孔，质量高、光洁度好，效率和质量有了大幅提升，开孔焊接实现了自动化生产。换热器分厂引进 3 台管板自动焊接机器人、2 台激光清洗机、16 台管头平口机、6 台液压胀管机，并采用全封闭式焊接区域，焊缝焊接一次合格率从 97.4% 提高到 99.1%。

潞安化工与南京理工大学合作，引入了 66 台套主辅智能设备、联网焊机 336 台、展示大屏 10 套，开发 10 个管理



模块。已实现从原材料进场到产品出厂的 16 个控制系统、83 个控制环节、236 个控制点的全流程追溯管控，开创了国内离散型智能制造新模式，并达到了同行业领先水平。

2023 年，潞安化工产量增长率为

35.26%，综合生产效率提高 20%，运营成本降低 20%，单位产值能耗降低 10%，生产制造周期缩短 30%。公司负责人介绍，在山西转型综改示范区积极推动智能化升级、争创智能制造示范标杆的良好氛围中，潞安化工以建设“灯塔

工厂”为目标，以年产 25 套晋华炉智能制造柔性生产线为发力点，加大智能单元、智能生产线、智能工厂建设，争当全省、全行业数字化转型排头兵，奋力打造国内领先国际一流智能化装备供应商和服务商。（赵彩娥）

## 中国电科(山西)碳化硅材料产业基地(二期)项目 为一月底设备进场创造条件

本刊讯 1月4日，在山西转型综改示范区中国电科(山西)碳化硅材料产业基地(二期)项目建设现场，1.6 万平方米的厂房高高矗立，近 200 名建设者克服严寒，坚守一线，正在进行消防管道、机电安装施工和保温材料安装等，为月底设备进场全力冲刺。

“在山西转型综改示范区的高效服务下，二期项目 2023 年 9 月份开始建设，10 月份进入主体结构施工，11 月主体完成封顶，现在已具备设备进场条件，2024 年 3 月可投入试生产。”山西烁科晶体有限公司总经理助理周立平介绍。中国电科(山西)碳化硅材料产业基地(二期)项目是 2023 年山西省重点工程，是山西烁科晶体有限公司瞄准“成为国内卓越、世界一流的碳化硅材料供应商”这一目标打造的一张关键“拼图”。中国电科(山西)碳化硅材料产业基地(二期)项目投资 5 亿元，主要建设包括单晶生产车间、动力配套等在内的总面积 1.6 万平方米的综合性厂房。

走进项目现场，吊车挥舞铁臂，工人正在忙着做外墙保温美化；车间内，焊光闪耀，切割声此起彼伏，工人们乘坐着剪叉式升降车、曲臂式升降车分布在不同的点位上，安装着通风管道及其他设施。“预计将在 1 月底前开始进场设备，为 3 月份试生产打好基础。”周立平介绍，国内建设同类型厂房一般都是以年为单位计算，中国电科(山西)碳化硅材料产业基地(二期)项目在短短几个月就取得当前建设成果，充分展现了“综改速度”。

项目顺利推进，得益于山西转型综改示范区的高效服务。党工委、管委会主要负责同志多次深入现场，实地协调解决项目推进中遇到的问题。各相关部门积极在手续办理上为企业提供便利，潞河新兴产业园区成立中电科工作专班，综合执法局帮扶指导“六个百分之百”落实，为企业提供贴心服务、全生命周期陪跑。同时，也得益于山西烁科晶体有限公司项目团队，在项目前期便充分考虑到冬季施工可能遇到的问题，提前做出计划，在项目施工过程中有效避免了冬季施工不利因素的影响，加快了建设进度。（李文华）

山西转型综改示范区 2 家企业

## 入选工信部 2023 年先进计算典型应用案例

本刊讯 近日，工信部确定 2023 年先进计算典型应用案例名单，我省太原明智控科技有限公司、精英数智科技股份有限公司 2 家企业上榜，均为山西转型综改示范区入区企业。

向明智控入选的案例是云边协同的综合智能化系统。向明智控致力于综合采工作面智能化、无人化开采解决方案的研发和推广，已形成装备集群全路径与姿态平行智能控制系统等核心技术平台，实现综采工作面少人化、无人化的目标。

精英数智研发的煤矿智能煤流监控系统，实现煤流系统运行过程中异常状态智能监控、人员与设备的智能保护、维护检修作业的智能排程排班，达到减人增效、安全生产、连续生产、节能降耗的效果。

工信部此次共确定了 34 项先进计算典型应用案例，将在技术创新、应用落地、政府服务等方面对入选案例加大支持力度，推动优秀成果规模化应用。（进晓宇）

山西转型综改示范区阳曲工业园区

## 厚生锂电池隔膜项目一期 8 条生产线全部投产

本刊讯 2023 年 12 月底，随着 7 号、8 号生产线投产，位于山西转型综改示范区阳曲工业园区的厚生锂电池隔膜项目一期 8 条生产线全部实现投产。目前正在加紧推进二期建设，二期 8 条生产线今年也将实现投产。

厚生锂电池隔膜项目由山西厚生新材料科技有限公司投资建设，于 2021 年 7 月 1 日开始建设。一期占地面积 250 亩，总投资 23 亿元，总建筑面积 107670 平方米，建设一号、二号厂房，共 8 条锂电池隔膜生产线。二期占地面积 237 亩，总投资 23.35 亿元，总建筑面积 153245 平方米，建设 8 条锂电池隔膜生产线。目前，二期 3 号厂房已建成，9-12 号生产线设备安装中，4 号厂房主体施工中，13-16 号生产线设备已进场，今年 8 条生产线可实现投产。一期、二期 16 条生产线全部投产后，年销售收入将达到 100 亿元以上。

自项目落地以来，阳曲工业园区厚生锂电池隔膜项目专班全体人员树立“服务永远走在企业需求前面”的理念，主动深入项目建设施工现场，与企业人员沟通对接，及时收集、整理

汇总问题，统筹协调、推进问题解决。厚生锂电池隔膜项目是园区史上单个项目投资规模最大的项目，水、电、蒸汽这些生产要素的保障都需要园区根据企业需求容量重新配套建设，专班从一开始就确定了“梯度配套、统筹推进、全程跟进”的工作思路；既要保证项目的进度尽快投产，又要算好经济大账最大限度节约资金；既要解决当前的矛盾，又要兼顾长远的利益，将有限的资金用在刀刃上。经过专班全体人员的不懈努力，项目的生产用电和蒸汽配套于去年 10 月份取得了实质性的进展，近期和远期相结合、经济合理、陆续推进的解决方案基本实现，可以满足项目二期生产用电和汽的需求，同时也为园区节约了大量的财政资金。

厚生锂电池隔膜项目专班负责人表示：“只要企业有诉求，专班必定有回应。我们在服务厚生项目建设的同时，还帮助企业建立党组织、工会组织，协调拆迁、四邻界址确认、临时道路修建、通勤车辆协调等等，实现问题全部有反馈、有跟进，力求做到及时有效地解决企



业各类诉求和遇到的问题。”对此，企业负责人感触颇深：“我们对专班特别信任和依赖，遇到

困难和问题第一时间就找专班寻求解决方案，他们就是我们企业的娘家人。”（王璐璐）