

山西尊特智能科技有限公司

龙年开局好兆头 一笔订单签到手

本报讯 “今年刚过完年,公司就签下了8万套小度音箱订单,这个开局不错。现在,我们正加足马力,争取在规定时间内向客商交付产品。”日前,山西尊特智能科技有限公司生产部主管付奎说。

位于阳泉高新区智能制造产业园的山西尊特智能科技有限公司贴片车间内,线路板经过锡膏印刷、元器件贴装、回流焊焊接,就完成了SMT表面组装生产,随后经过后焊、测试环节,进入组装车间。在组装车间,工人有的装主板,有的装喇叭,还有的试音,现场一派繁忙景象。

作为阳泉重点招商引资项目,山西尊特智能科技有限公司2021年5

月签约“落地”,6月注册成立公司,9月完成车间无尘化改造和设备安装调试,10月开始产品量产、出货,12月完成2000万元产值,并被纳入规模以上企业,实现了当年筹划、当年建成、当年产出。

该公司主要生产智能音箱、蓝牙耳机、智能跳绳等,是集研发、生产、销售和服务于一体的智能终端高科技企业,是深圳尊特数码集团在北方投资的智能制造产业项目及华北运营中心。公司与百度、漫步者等知名品牌合作,生产的产品畅销海内外。

折叠收纳式蓝牙耳机……山西尊特智能科技有限公司成立两年多来,组建研发团队,建设实验室,不断

加大科技攻关力度,一个个新产品应运而生。从百度旗下智能音箱产品“小度”,到漫步者、魔声音箱等,均产自于该公司的生产线。

目前,该公司被认定为市级新型研发机构、市级技术创新中心、阳泉市智能音响中试基地、阳泉市数字经济示范企业,拥有国家知识产权19项,其中有1项为发明专利。

公司展厅内,一款名为“小度智能跳绳”的产品设计精良,功能极具前瞻性和实用性。它能与公司生产的智能健身镜实现互联,同时能与手机App互联,为用户提供全面的运动数据分析,如运动心率、卡路里消耗等。山西尊特智能科技有限公司凭借其“年产

200万台智能跳绳项目”,在第十一届中国创新创业大赛山西赛区中脱颖而出,荣获一等奖,这无疑是业界对其技术实力和前景的极高认可。

去年,该公司实现产值1.2亿元。今年,除了继续生产小度智能音箱,公司将加大市场开发力度,目前已与漫步者、阿里等公司签订订单,产值预计达1.5亿元。付奎介绍,公司将进一步扩大生产规模,并在产品研发上持续下功夫,争取早日将公司打造成集音箱、耳机、智能手表、智能手环等智能穿戴产品研发、生产、销售、服务于一体的综合企业,成为北方智能产品生产标杆企业。

(吴珊)

日昌晶新材料山西有限责任公司

火力全开赶订单

本报讯 “春节过后,下游企业会进入生产旺季。为给下游企业提供足够的原材料,我们春节都没有停工,全力赶订单。”日前,日昌晶新材料山西有限责任公司总经理郝贵荣说。

日昌晶新材料山西有限责任公司是阳泉首家主要从事高品质蓝宝石材料及产品研发、制造和销售的企业,公司的高品质蓝宝石长晶及晶加项目是高新区2020年引进的重大招商引资项目。

位于高新区东区科技园的日昌晶新材料山西有限责任公司生产车间内,伴随着机器隆隆作响,蓝宝石晶体正在2050℃的长晶炉内“生长”。一排排整齐的设备后方,3台新设备刚在这里“落户”,公司同时引进的还有先进的长晶技术。

“传统的设备是11天或者12天出1炉蓝宝石晶体,新设备3天就能出1炉。”郝贵荣说。生产蓝宝石晶体使用的传统方法是泡生法,即蓝宝石晶体“生长”出来后,要进行掏棒、加工等过程,这种方法对人工依赖性很强。而新的导模法蓝宝石长晶设备可根据不同形状、尺寸进行定制,成品率高,“生长”周期短。

由于蓝宝石“生长”所需的长晶炉烧制工艺特殊,炉内的材料需要有耐高温特性。这种材料就是由特殊金属钨制成的保温材料。

“晶体‘生长’在2050℃的环境中,其他金属可能就熔化了,但钨的熔点在3000℃以上,是我们蓝宝石行业理想的保温材料。”郝贵荣说。

由特殊金属钨制成的保温设备钨屏和特殊金属钨制成的专用坩埚是高品质蓝宝石生产所必需的耐高温耗材。围绕第三代半导体产业链“材料—装备—芯片—封装—应用”链条,高新区加速升级半导体材料产业,充分发挥“链长制”作用,围绕蓝宝石产业链,通过“链主”企业以商招商,引入产业链上游项目——康博特钨钼新材料项目。目前,该项目正在进行试生产。

康博特钨钼新材料项目的引进不仅降低了日昌晶公司的蓝宝石耗材成本,还能充分利用和回收其废弃的坩埚和钨钼,达到资源共享、优势互补的效果。“我们将继续利用‘链主’企业的优势和身份,引进上游的高纯氧化铝企业。将来,这个园区内会形成一个闭环式的微型循环产业链,园区内各企业的生产效率会大大提高,真正实现产业链补链强链,带动新材料产业蓬勃发展。”郝贵荣说。(吴珊)

山西新远宏科技工业有限公司

订单排到二季度 生产车间忙不停

本报讯 3月5日,在山西转型综合改革示范区武宿综合保税区山西新远宏科技工业有限公司生产车间内,机器轰鸣,生产线“全力开跑”,呈现一派热火朝天的景象。目前,该公司订单已经排到2025年第二季度,正在加速冲刺赶订单。

新远宏科技占地面积5000平方米,配置有国内一流的加工设备,是水力发电机加工生产行业内

山西弘大电缆有限公司 一期项目25条生产线全部投产



本报讯 拉丝、绞合、挤出、成缆、编织、测试……3月4日,在山西转型综合改革示范区入区企业弘大电缆有限公司生产车间,机器轰鸣运转,叉车来回穿梭,一盘盘特种电缆从生产线上源源不断地送往仓库,准备发往各地。目前,该项目一期25条生产线全部投产,二期将于今年上半年开工。

弘大特种电缆生产研发项目位于山西转型综合改革示范区潇河新兴产业园区,总占地100亩,项目集研发、生产、销售为一体,计划投资3.36亿元,分两期建设。一期

项目包括生产厂房、原材料库房、成品库房、综合办公楼(含研发中心)以及生产所需配套工程。达产后将具备年产特种电缆675万吨的生产制造能力,实现年产值15亿元。

在1、2号生产车间里,成吨的原材料被制作成一盘盘特种电缆。“正月十六我们正式开始生产,目前车间生产出的矿物绝缘防火电缆阻燃性能好,即便燃烧起来,一离开火源就会自动熄灭。”弘大电缆负责人介绍,公司生产的特种电缆稳定性好、寿命长,正

常情况下使用寿命可达50年。

“一期25条生产线的投产,离不开山西转型综合改革示范区的大力支持。”弘大电缆负责人表示,弘大特种电缆生产研发项目自落地建设以来,山西转型综合改革示范区各相关部门、潇河园区服务中心非常重视、主动服务,解决了项目建设中遇到的不少困难。下一步,弘大电缆将不断加强技术创新,提高产品质量,增强市场竞争力,全力打造中国电缆行业国际化的山西品牌。(魏亚东)

山西风行测控股份有限公司

高擎能源安全旗 奏响春日“奋进曲”

本报讯 新春伊始,山西转型综合改革示范区入区企业山西风行测控股份有限公司全体员工以“开年就开跑,起步即冲刺”的精气神,跑好开局“第一棒”,奋力冲刺一季度,确保实现“开门红”,助力我省发电企业数字化转型。

山西风行测控股份有限公司是一家从事能源数据采集、分析、预测、运筹能力为基础,面向火力发电企业、新能源发电企业、售电公司及用能企业提供电力交易服务和智慧节能服务,帮助其降低用能成本、提高运营收益的综合能源服务商。

3月1日,走进风行测控实验室,技术人员已经将设备调试至最佳状态,以崭新的姿态开启新一年的科技研发创新之

路。仓储室内,已打包完成的产品整齐排列,将陆续发往客户手中。生产车间内,新订单正在开足马力生产。

目前,风行虚拟电厂在山西省电力交易中心已正式运行,成为山西第一家正式上市的虚拟电厂运营商,也是全国第一家现货模式下市场化运行的虚拟电厂运营商。风行测控负责人介绍,风行虚拟电厂应用先进技术和模式,有序用电,错峰用电,最小成本用电,帮助企业挖掘现在用电负荷的调节空间,唤醒沉睡的资源,参与虚拟电厂交易获取收益。此外,风行测控成功研发“能源需求侧平台”,采用物联网、云计算、大数据、人工智能等信息技术,对企业能源的购入存贮、加工转

化、输送分配和消耗使用四大环节进行能源管理,降低能源成本,提升能源使用效率。

作为山西省专精特新“小巨人”企业,风行测控现有员工285人,交易人员占比超过20%,技术人员占比超过45%,研发团队分布于深圳、西安、太原等地,累计100人。

“新的一年,我们将加速组建完善顶尖技术人才团队,不断优化升级电力交易服务策略,逐渐打造成一家业内领先、国内知名的电力交易服务企业,并主动通过电力市场化的手段参与解解能源安全问题,为双碳目标的早日实现、为能源安全问题的早日解决贡献力量。”风行测控负责人表示。(孔静)

中网华信科技股份有限公司

拥抱大模型技术 驱动数字转型升级

本刊讯 人勤春早,实干争先。进入三月份以来,中网华信科技股份有限公司全体员工铆足干劲、开足马力,为新的一年实现跨越式发展开好头、起好步,以科技创新助力山西转型综合改革示范区高质量发展。

中网华信是山西省专精特新“小巨人”企业,拥有自主知识产权的研发产品200余种,获得国家科技密码进步三等奖,率先设计、实施了基于浸入式安全体系、低代码应用开发、价值化数据服务等核心技术的产品。3月8日,笔者走进中网华信,看到公司研发和技术服务团队对AI智能化应用、低代码敏捷开发、数据安全协同、区块链存证、大数据分析挖掘、数据要素价值化服务等核心技术应用进行复盘总结,积极拥抱大模型等新技术,实现产业应用升级的新目标。

负责“智慧工业”项目的技术人员介绍,2023年公司在“智慧工业”项目实现了零突破,今年力争

更上一层楼,助力区内企业高质量发展。

“智慧工业”是现代工业信息化发展的新阶段。中网华信秉承“让数据更安全、更智慧”理念,实施“安全大数据+智慧应用”战略规划,聚焦行业、坚持创新,致力于推进政务、工业、安全等新一代信息技术在各领域的产业化应用,实现IT信息技术与OT自动化技术的深度融合。在工业数字化的基础上,该企业利用物联网、数字孪生和设备监控技术加强信息管理和数据服务,随时掌握产销流程,提高生产过程的可控性,减少生产线上人工的干预,并即时准确地采集工业数据。

“2024年,我们将不断探索新场景,拓展市场空间,在工业行业自动化、智能网络监测、数字化应用平台等项目持续发力,继续深挖数据要素潜能,驱动数字转型升级,让数据更安全、更智慧。”中网华信负责人表示。(吴珊)

振东制药

现代医药产业链 数字化质量提升项目稳步推进

本刊讯 龙腾春风起,奋斗正当时。连日来,振东制药抢抓开局、奋力开跑,全面吹响项目建设冲锋号。SAP系统上线试运行,菜鸟项目组进场实地调研、年产10亿袋颗粒剂生产线进入后期调试……现代医药产业链数字化质量提升工程的一个个重点项目稳步推进。

作为全省首批现代医药“链主”企业,振东制药拥有集“种、研、产、供、销”为一体的全产业链布局,为进一步提高药品生产能力、提升企业竞争力,该公司近年来持续加大科技创新投入,启动了现代医药产业链数字化质量提升工程项目,并被列为全省14个现代医药产业链强链工程之一。

该项目包含5个子项目,分别为年产10亿袋颗粒剂生产线建设项目、基于云计算数字化企业建设项目、长治地区42万亩中药材种植基地建设、中兽药制剂质量提升及产业化建设项目、年产32亿袋现代中药颗粒剂研发及扩能改造项目。

目前,年产10亿袋颗粒剂生产线建设项目工程进度完成90%,主体已完工,生产设备正在运行后期调试运行,预计今年9月正式投产。基于云计算数字化企业建设项

目总体进度完成60%,集团内4大制药工厂、4大商贸公司、中药饮片公司、北京生物科技公司及光明药物研究院等单位已完成SAP系统上线工作,WMS(仓储管理系统)、TMS(运输管理系统)、SRM(供应商协同管理系统)等物流科技产品系统完成招标采购,菜鸟中标并开始实地调研。42万亩中药材种植基地引入农业产业联合体中药材价格保险机制,前期参与的农户、企业均得到了收益,党参、连翘种植基地新拓展23万余亩。中兽药制剂质量提升及产业化建设项目已基本竣工,综合制剂、提取车间和中兽药阴凉库均已建成,所生产的感冒清热颗粒、板蓝根颗粒等高端颗粒剂和西黄丸、苏合香丸等丸剂制剂已开始正式销售。年产32亿袋现代中药颗粒剂研发及扩能改造项目,正在进行前期筹备和设计。

整个项目建成后,振东制药将更加完善从种苗繁育、种植技术研发、加工、仓储、制剂等中药材全过程产业链,推进数字技术与中药产业深度融合,助推中药产业全产业链数字化提档升级,进一步发挥链主产业技术创新带动作用,带动链上企业共同发展。(贾志敏)

图片新闻

山西华芯半导体晶体材料产业基地 忙而有序 一丝不苟



山西华芯半导体晶体材料产业基地是山西省大力实施全产业链培育工程——第三代半导体产业链强链工程之一。新年伊始,全体员工奋战在生产一线,开足马力赶订单,争分夺秒赶进度,全力冲刺首季“开门红”。

3月5日,走进山西华芯半导体晶体材料产业基地生产厂区,机器轰鸣,不绝于耳,一派繁忙景象。机器前,工作人员站在晶体生产炉前操作着,眼睛紧盯着仪器屏幕,保证每一个参数不能有丝毫差错,大家都铆足干劲投入到各自工作中。

山西华芯半导体晶体材料产业基地主要为多种半导体材料生长与研发,其中主要为蓝宝石晶体生长,其为氧化铝单晶形态的俗称,也叫刚玉,其强度高、硬度大、耐冲刷,集优良光学、物理、化学性能于一身,是现代工业重要的基础材料。其主要产品为半导体晶圆衬底,应用领域为LED显示芯片,尤其是MINILED、MicroLED等高端显示类产品。也广泛应用于消费类电子和高端光电窗口。

企业负责人介绍道:“龙年奔腾而来,山西华芯半导体材料产业基地将持续加强技术攻关,持续发扬工匠精神,助力我省打造国内领先的半导体材料产业基地,推动半导体产业加快发展、聚势成链。”

(靳晓姝 摄影报道)

人表示。

未来,新远宏科技将继续紧跟特钢材料产业链“链主”太钢的步伐,围绕原材料开采加工、特殊钢、精品钢冶炼及压延,零部件加工及装备制造,充分承担链上企业责任,助力山西构建具备全球核心竞争力的特钢材料产业链,铸就大国重器的“钢铁脊梁”。(刘花荣)