慧

领

# 人民海军:创新掌舵"舰"指深蓝

"如果战争真的爆发,你怕吗?""我怕, 我怕打仗不用我!'

今年1月,"95后"南昌舰首批操舵女 兵徐文茜因为在"时代楷模"发布仪式现场 的一句回答上了热搜。

4月23日是人民海军成立75周年纪 念日。笔者深入海军基层部队采访,徐文茜 再次回忆起 2021 年那次难忘的警戒任务。

那日,西太平洋海域海天如墨,大浪滔 滔。中国海军航母编队正组织夜间训练,首 次加入航母编队的南昌舰担负伴随警戒任 务。清晨6时,两艘外舰趁我编队调整阵位 间隙,先后大角度转向,直冲编队而来。面 对挑衅,南昌舰同步快速机动,徐文茜听令 频繁更换航向,阻止对方穿越编队。当被问 及是否担心发生碰撞,她说:"思考这个干 嘛?国家和人民需要我的时候到了,不上等

一如徐文茜和南昌舰官兵的铮铮誓言, 全体海军将士初心如磐,敢于直面强敌、创 新超越,向着深蓝不断挺进!

#### 实战演练 热情高涨

4月20日,海军成立75周年舰艇开放 活动拉开帷幕。石家庄舰、贵阳舰、可可西里 湖舰、洪泽湖船在青岛港 3 号码头对公众开 放,而这些海军舰艇几乎都是刚刚结束战备 训练任务就来到了这里。

除了胜战一无所求, 为了打赢一无所 惜。走进海军机关战备值班室,一幅幅作战 态势图映入眼帘,万里海疆练兵备战热潮一 浪高讨一浪。

海面之下,一场如同"猫鼠游戏"般的军 事演练正在进行——对手在哪里、什么航 向、何时会来……参演部队事先完全不知。

突然,一个微弱信号一闪而过。虽然信 号在顷刻间消失,但却被某潜艇声呐号手紧 紧抓住,随后经海上侦察机验证,这个信号

"主动出击!"随着指挥员一声令下,潜 艇时而在深处潜伏,时而变向机动。在侦察 机的引导下,潜艇向着"对手"悄然抵近。猛 然间,鱼雷如离弦之箭扑向目标。

这次攻击行动的指挥员是某潜艇支队 艇长张洪星。扎根潜艇20余年,张洪星深刻 感受到,潜艇隐蔽性强、杀伤力大,但视距范 围有限;水面舰艇和飞机视野广、机动灵活, 可以帮助潜艇快速识别目标、展开稳定跟 踪。浩瀚大洋,要精准打击对手,潜艇这个 "狙击手"需要与队友"观察员"配合,才能发 挥出"1+1>2"的效果。

"狙击手"与"观察员"合作,是海军部队

进战训耦合、体系练兵、科技练兵的鲜明写

近年来,着眼信息化条件下联合作战特 点,人民海军以航母编队、核潜艇、两栖作战 编队等新域新质力量为重点,高质量推进海 上力量体系建设,加速让远海远域、新型军 事力量融入作战体系,努力缩短战斗力生成

-某海域,拉萨舰编队穿云破雾,设 真设险训练环境,最大程度缩短训练场与战 场之间的距离,官兵在险局、危局、难局中用 实际行动答好"胜战之问"

-某机场,海军航空大学某基地两架 战机组成战术编队奔赴预定空域,飞行员张 宇亮开展复杂气象条件下超低空突击突防 训练,充分探索武器装备的边界性能。

-某军港,湛江舰刚刚靠泊码头,声 呐兵牛赛便赶赴新建成的反潜研训中心。-张桌子、两排声呐模拟训练设备,很多战训 数据在这里得到验证。

在一系列实战化军事训练的有力牵引 下,"基于能力的基础训练、基于任务的实案 训练"等一批战法训法在海军部队广泛推 广,部队训练领域不断拓展,官兵训练热情 持续迸发。

#### 大国战舰 加速转型

这是人民海军史册中的高光时刻一 2012年9月25日,我国首艘航母辽宁 舰交付海军。

2019年12月17日, 我国第一艘国产 航母山东舰交接入列。

2022年6月17日,我国第一艘由磁弹 射航母福建舰下水命名。

2024年4月,福建舰系泊试验顺利推 进,时刻准备向着深蓝挺进。

这是量的递增,更是质的转变。

"在'人迹罕至'的道路上奋力奔跑, 是航母部队与生俱来的基因。"海军中校 高枫说,从 2010 年投身航母事业开始,他 和三级军士长吴成亲历了上述每一个历

这些年,他们的航泳一圈圈扩大,经验 更加丰富,但层出不穷的新式装备又迫使 他们以"小学生"姿态重新学习,时刻保持 满格状态。为加快人才培养和战斗力生产 周期,他们除了吃饭睡觉,其他时间几乎都 铆在战位上,依托"个人一模块一单舰一编 队"战斗力生成和训练链路,不断挖掘人员 和装备极限潜能,锤炼全时段全天候连续 作战能力。

除了航母,近年来,新型战略核潜艇、万 吨级驱逐舰、两栖攻击舰、综合补给舰等也 密集入列。舰载战斗机批量交付,预警机、舰 载直升机家庭再添新成员,新型反潜巡逻机



山东舰航母编队进行航渡。■ 安妮摄

补齐了人民海军反潜作战的短板……目前, 以第四代装备为引领、第三代装备为主体的 现代化人民海军正在形成。

海南舰是海军新型两栖攻击舰的首舰。 在海南舰舰长张美玉看来,"新型""首舰"两 个词叠加起来, 意味着一条充满挑战的道 路,意味着一切都要从零开始。张美玉和全 舰官兵不断优化各项作业流程,革新某型导 弹装载作业方式、引入数据采集设备、创新 追踪驱离外军舰艇方案……平台综合作战

2023年,海南舰与呼和浩特舰、柳州 舰、查干湖舰组成远海联合训练编队,前出 西太平洋。舰阵如虹、白浪如练,海南舰编 队的壮美航迹,勾勒出一支大国海军转型建 设的辉煌历程。

#### 航行万里 播撒大爱

每当有中国军舰停靠在孟加拉国吉大 港,一位小女孩都会牵着爸妈的手走上军 舰,从来访官兵中寻找"中国妈妈"

女孩名叫"沁"(Chin),孟加拉语意为 "中国"。她想找的人是一名英姿飒爽的女 军医、海军军医大学麻醉系副主任医师盛

2010年,中国海军"和平方舟"号医院 船首次跨出国门,执行"和谐使命—2010"任 务。停靠吉大港期间,他们接到孟加拉国方 面的紧急求助-一位名叫杰娜特的孕妇 情况危急。盛睿方连夜制定了详尽的麻醉 方案和应急抢救预案,与其他5名医护人员 赶往当地医院,顶着巨大风险为杰娜特成功 实施剖腹产手术。

望着只有3斤多重的女儿和刚从死亡

线上拉回来的妻子,Chin 的父亲动情地说: "我们给孩子起名为 Chin,就是想让她记住 中国。"14年匆匆而过,Chin 已经成为中孟 两国友谊的纽带。她说,未来希望到中国学 习,像"中国妈妈"那样救死扶伤。

在播撒大爱的航道上,"和平方舟"号医 院船始终把"生命至上"举过头顶,先后11 次走出国门, 航行28万余海里, 到访45个 国家和地区,为29万余人次提供医疗服务。

笔者看到,人民海军这支和平之师的 "朋友圈"越来越大,航迹越来越远。

一次次挺身而出,勇担大国责任。从"护 航行动"到"万里归途",16年来,人民海军 累计派出 46 批护航编队、150 余艘次舰艇、 3.6 万余名官兵,圆满完成 1600 余批 7200 余艘中外船舶护航任务,保证被护船舶的绝

一次次紧急驰援,尽显大国本色。菲律 定台风肆虐, 马尔代夫淡水危机, 汤加王国 火川爆发……人民海军星夜兼程,累计运送 物资 1400 余吨、救助患者 2200 余名、为上 万名灾民送医送药,在蔚蓝大洋上犁出一道 道和平航迹。

一次次国际合作,增进交流互信。截至 4月,人民海军舰艇先后出访100余次,到 达 6 大洲 90 多个国家, 累计迎接外军舰艇 来访300余次,与外军联演联训近百次,展 示了人民海军开放自信、友好合作新形象。

张张致力于构建人类命运共同体、海 洋命运共同体的答卷,浓缩了人民海军的时 代之变,也让世界看到:人民海军正以开放 自信的姿态走出国门拥抱世界,彰显中国负 责任大国形象。

张强

# 罗盘制造"老字号"立足市场"找准星"

黑龙江省和哈尔滨市的制造业"老字 —哈尔滨光学仪器厂有限责任公司 (以下简称哈光) 专注罗盘制造已有半个多 世纪。从机械罗盘仪到电子罗盘仪,再到如 今的智能罗盘仪,哈光在专业测绘细分领域 精心耕耘。目前,哈光在专业罗盘市场的占 有率突破98%,被黑龙江省评为制造业单 项冠军企业。

#### 破解行业"卡脖子"难题

1966年,哈尔滨市道里公社的一个五 金机械加工小组,接到了市里布置的紧急任 -为即将开展的森林资源调查打造-款森林罗盘似。罗盘似个头不大, 但作用很 强,是森林调查中必不可少的仪器。在森林 中,无论是定向,还是测量距离、水平、高度 及坡角,都离不开它。如果作为勘探基石的 森林罗盘仪不够精准,即使是微小偏差,都 会导致整个普查任务失败。于是,7位小组 成员从设计、制造,到组装、校准,历经4个 月.终于研发出定性森林罗盘仪,按期完成 任务,并填补了我国该领域的空白。

"这个五金机械加工小组就是哈光的前 身。"哈光董事长史铁生说。

史铁生 20 世纪 70 年代来到哈尔滨光 学仪器厂。"1994年,我任厂长后,就经历了 企业改制浪潮,要想填满几百人的饭碗就必 须改革!"史铁生说,产品质量一定要讨硬, 而要提高核心竞争力必须搞研发。2002年, 哈光成立了大地测量仪器工程技术研究开

罗盘仪结构精细,每个零件都是它的灵 魂,设计精度、材质、工艺,都会影响测量结 果。史铁生带领研发人员经过数十年测试, 不断更新优化技术,使得罗盘仪的精度大大

"我做市场调研时,测绘人员说'如果森 林罗盘仪的成像是正像就方便多了'。当时市 面上所有罗盘仪的成像都是倒像,我就想怎么 能把成像翻转过来,满足测绘人员的需求。"史 铁生说,成像翻转并不容易,哈光首先在光学 理论上实现了成像翻转的突破,但在10厘米 长的望远镜筒里将理论变成现实又面临很多 难题。研发人员已记不清做了多少次试验,相 关试验记录摆了坐米多高。终于,哈光突破了 横亘业内数十年的"卡脖子"难题,在小小的瞄 准孔里,让测绘人员看到了正像。

#### 极地科考的定盘星

在哈光展览厅,地质罗盘仪、经纬罗盘 仪、激光电子罗盘仪、GPS/北斗定位型罗盘 仪、面积测量仪、激光指向仪等60余款不同 的测量仪器是哈光半个多世纪开拓创新的 最好证明。

"从 2011 年至今,哈光通过技术创新实 现跨越式发展。"哈光总经理史宏介绍,这期 间,哈光完成经纬罗盘仪产品技术创新项 目,突破了光学测量、自动归零的水平测角

等系统中的关键技术,还获得了国家高新技

"哈尔滨"牌罗盘仪不仅广泛应用于农、 林、地、矿、军事等测绘领域,还在南水北调 工程、三峡工程、珠峰测量等国家重大项目 中大显身手。

"每次科考队员去极地考察,都会带上 '哈尔滨'牌罗盘仪。"史宏介绍,罗盘仪在 地球磁场范围内都可以正常使用,但部分电 子测绘产品可能会因为极地地区温度过低 而无法正常工作。因此,极地科考对罗盘仪 质量要求极高。"哈尔滨"牌罗盘仪以性能的 准确性、可靠性,在极地精准定位定向方面 发挥了重要作用。

"我们的罗盘仪从原料到成品,50多个 有 200 多个品控点。只有把方方面面的 微小工艺都做到极致,才能达到最高的精度 和最好的质量。"史铁生对每个零件和工艺 要求都极其严苛,把每一部分的公差都极力 降到最低。

如今,"哈尔滨"牌罗盘仪已成为行业标 杆,连续多年被评为黑龙江省、哈尔滨市名 牌产品。哈光还参与编制了《地质罗盘仪校 准规范》等多部行业标准。

#### 加大研发推陈出新

近年来,哈光不断加速数智化进程。"罗 盘仪经历了从传统的读数时代,到电子的看 数时代,再到如今的智能成图时代。"史宏介 绍,为满足客户需要,哈光可为客户定制所 需数据格式,传输数据后,即可在后台软件 上呈现测量模型。

在哈光加工中心,数字化机床有序运 转,操作人员已经从曾经的103人缩减到现 在的15人。与此形成鲜明对比的是,哈光大 地测量仪器工程技术研究开发中心人气十 足。"研发为我们带来无限生机。"史宏说。

哈光加大研发投入,提升产品精度,结 合市场需求,不断推出新产品。

4月中旬,哈光与黑龙江省森林保护研 究所合作研发的林草防火**瞭**望塔全方位立 体罗盘仪,在大兴安岭投入使用。在市场调 研时,哈光了解到,此前在森林防火中,通常 采取"双塔定位"。在森林防火瞭望中,单塔 观测火警占,经常会出现报告位置与起火位 置误差较大的情况。为此,哈光与黑龙江省 森林保护研究所决定研发一款可直接定位 和测距,并能无死角观测火情的新式全方位 立体罗盘仪。历经数月努力,一款结实、耐 用,并且抗腐蚀、质量轻的林草防火瞭望塔 全方位立体罗盘仪交到了瞭望员手中。瞭望 员通过镜头显示的数据就可以准确定位,15 公里内准确率在95%以上。

自主研发让哈光成为国内龙头企业,也 助其产品迈出国门。"哈尔滨"牌罗盘仪远销 德国、美国、韩国等20个国家。"国外最先进 的罗盘仪能测到12倍远的距离,而我们已 经实现了16倍远。"史宏说。

# 创新杂谈

从北京开车到雄安,很多人会走京雄高 速。智慧照明灯杆、智能融雪除冰、交通事件 智能分析……驱车行驶在京雄高速上,许多 出行者对这条智慧公路的感受是4个字---"耳聪目明"

作为交诵运输部第一批智慧公路试点项 目,京雄高速去年底全线通车运营。它拥有敏 锐的"五官"、密集的"神经网"、会思考的"大 脑"……借助智能化、信息化、数字化技术,这 条高速公路不再只是简单的通行设施,更是可 感可知、能听会言的智慧体,是"智慧的路"。

中国的智慧公路越来越多,正在引领交 通新潮流。今年1月,杭绍甬(杭绍段)高速公 路通车。一旦发生团雾,这条高速的相应路段 会智能匹配雾区照明强化、限速限距、行车提 醒等交通管控策略, 对尚未进入团雾区域的 车辆进行收费站入口管控,全方位减少因能 见度降低对行车安全的影响。这条高速上,还 有对危化品运输车辆全程跟踪、隧道应急管 控、服务区充电预约和在线点餐等智能应用。

"智慧的路"靠的是科技赋能。5G 技术的 广泛应用,为"智慧的路"提供了高速、低延迟 的网络支持, 使各种智能设备之间可以实现 实时通讯和数据交换。人工智能技术的应用, 赋予了"智慧的路"自主学习、智能决策的能 力,使道路管理更加智能化、精准化。大数据 分析技术,为"智慧的路"的运行提供了数据 支撑,通过对大量数据的分析,实现对道路交

通情况的精准预测和调度。如果把智慧公路看作一个能思 考、会表达的"人",云控中心就是智慧公路的"大脑"。云控 中心能够辅助公路的管理者做决策,实现人、车、路和环境 的和谐统一,最终使交通运行高效、安全、绿色。

"智慧的路"面临发展新机遇。交通运输部印发的《交 诵运输领域新型基础设施建设行动方案(2021~2025年)》 提出,交诵新基建的主要任务之一是智慧众路建设,强调 要提升公路智能化管理水平及智慧化服务水平。根据交通 运输部印发的《关于推进公路数字化转型 加快智慧公路 建设发展的意见》,到2027年,全国公路数字化转型取得 明显进展。构建公路设计、施工、养护、运营等"一套模型、 一套数据",基本实现全生命期数字化;到 2035 年,中国将 全面实现公路数字化转型,建成安全、便捷、高效、绿色、经 济的实体公路和数字孪生公路两个体系。

我们相信,随着"智慧的路"不断发展和应用,未来的 交通出行将更加智慧、便捷、安全。

### "千方百计"构筑提质降本增效"同心圆"

(上接 A1 版)为优化作业流程,遏制过程浪费,山西焦 化质检中心强化采制化流程管控,重点在原料煤标准化操 作上下功夫。原料采制样科、煤焦检验科在采制化方面严 格执行强制性国家标准,以确保各类分析数据及时准确报 出,减少复检率,进一步降低各类试剂、药品、设备损耗以 及水电能源消耗等。

据了解,进厂原料煤氯离子的含量是影响高效生产的一 个重要指标, 山西焦化质检中心成立实验小组, 加强指标管 控,开展了进厂煤附着性氯离子分析实验工作。通过建立分析 方法,反复实验比对,绘制不同厂家煤样氯离子含量趋势图, 及时发现、反馈异常指标,抓好源头管控。当前,山西焦化质检 中心已将煤样氯离子含量纳入日常检验计划,对25家进煤单 位的103个样品进行了分析,严密防范风险隐患。

在废旧物资利用方面,山西焦化质检中心成立志愿小分 队,各级领导干部带头参加"脏旧样品瓶清洁再用"活动。其 中,质检中心焦化中控检验科、甲醇检验科先后组织梳理各岗 位样品瓶,并按照脏日程度,将样品瓶分类放置,相继集中清 理、清洗100余个脏旧样品瓶,实现了废旧物资重复利用。

为提高质检职工队伍技能,山西焦化质检中心利用公 司职工技能大赛和岗位职工技能提升平台,全面开展职工 培训工作,培训突出实战,注重实效,以进一步提高效率。 提升效能、提增效益。质检中心根据公司"1+3"导师带徒活 动要求,建立了导师人才库和徒弟信息库,组织新入职人 员签订了"1+3"导师带徒合同;还同步出台《"1拖2"青蓝 计划方案》。目前,质检中心各科室已有62对师徒结对签 约,展开为期一年的师徒帮教工作。

'我们这个项目投用后,一方面会减少人为因素干扰, 降低实验数据差错率;另一方面质量数据实现共享的同 时,1年还可节约成本费用8万余元。"盾检中心党总支副 书记、主任孔永平介绍,为降低成本费用,质检中心在信息 传递智能化、便捷化方面主动探索和实践,当前,正在加快 推进实验室信息管理系统(LIMS)建设项目进度,为公司高 质量发展做好保障。

### 打好西瓜特色牌 助力农文旅融合

(上接 A1 版) 洗马村村民李治民说: "科学种植让我们 打破了只能夏季种西瓜的模式,实现反季节种瓜,而且我 们洗马村的瓜品质好,很畅销,带动了经济发展。"质优味 美的洗马村西瓜,俨然成为农民手里的"金蛋蛋",农民收 人的提高带动村容村貌发生了翻天覆地的变化,如今的洗 马村已成为全镇新农村建设的先进村。

在西瓜基地记者看到,一条条瓜蔓鳞次栉比地爬在立 架上,一颗颗西瓜错落有致地吊在半空中。种植户郭管管 介绍:"吊篮西瓜前期每公斤能卖14~16块,相比传统西瓜, 吊篮西瓜不仅在价钱上高出了三四倍,而且采用立体吊蔓 的种植模式,使得西瓜光照更加均匀,口感更加脆甜。

吊篮西瓜投工大风险高,必须保证西瓜的口感、甜度、品 质, 因此需要精细化管理。为了进一步扩大吊篮西瓜种植面 积,当地聘请农技专家,从施肥、定植等方面进行科学指导。郭 管管说:"农技专家在生产前对我们集中进行技术培训,在生 产过程中定期到棚里进行技术指导,避免我们走弯路。

勤劳铺开幸福路,以瓜为媒迎宾客。特色产业的发展 让农业生产突破了时节的约束、突破了地域的限制,为乡 村发展创造了更多的机遇,注入了更多的潜力和希望。下 一步,洗马村将持续做好新品种引进工作,继续加强对种 植户进行技术培训和惠农贷款等政策来支持瓜农,不断提 升西瓜品质。同时,洗马村利用西瓜节来宣传提升品牌形 象,打造产学研基地,通过自媒体、电商等平台扩大知名 度,依托西瓜产业及永济市深厚的文旅资源,开启"以瓜会 友"的乡村旅游活动,推动特色农业与文旅产业融合互补 发展,实现农旅富民。

## 贾亚丽:"烤"出真功!

(上接 A1 版)像这种事,贾亚丽已习以 为常。"其实,能接到班组同事求助电话,我 觉得这是对我工作能力的认可,也是对我业 务技能的肯定。"贾亚丽颇有感触地说。在她 看来,无论是分内分外,只要是对公司生产

有利的事,就值得去做、去付出。 1月21日,车间煤气行程拉杆突然断 裂,由于连锁反应,造成煤气、废气混合气体 无法排出,有限时间内若未处理,将面临爆 炸危机。顿时,紧张气氛在班组萦绕。重大隐 患面前,贾亚丽头脑清晰沉着应对,凭借丰 富经验带领职工首先切断煤气后,又进行连 锁应急处置,防止了事态升级。

还有一次,贾亚丽在交换机主控室监屏 发现2#炉分烟道机侧、焦侧吸力分别突然 降低 115pa、246pa, 这一数据预示着吸力异 常会引发安全环保风险。关键时刻,她迅速 跑到下层交换机操作台,经手动操作快速切 断回炉煤气,仅用3分钟就组织完成系列处 置,避免一起安全环保事故发生,为公司挽 回经济损失,并受到焦化厂厂部嘉奖。

谈起贾亚丽,车间领导和职工不吝赞美 之词:她技术上没得说,巡检发现问题多,问 题原因判断准,解决问题能力强;生产计划 如何编排,哪几炉焦炭温度不好,哪个炭化 室有什么问题,她一清二楚……

工作20年来, 贾亚丽没因环境艰辛止

步,没因工作繁琐放弃,相反,她不断调整状 态,并喜欢上这个岗位,在这片领域里深耕 细作。今年,她带领班组职工努力提高焦炭 质量 k 系数,优化加热工艺指标,降低煤气 用量,保证了炉温的均匀性,生产产量稳居 四个横大班之首。

高温大"烤"中,贾亚丽不断超越自 我,练就真功夫,成为大家学习的标杆和