业发展

遇

向

绿

色

低

碳

转

科学导报讯 发展新型 电池产业是推动阳泉市建 设绿色低碳产业转型的重

要路径,山西中恒新能源科 技有限公司抢抓新能源产 业发展机遇,充分发挥阳泉 市新能源电池产业与材料 优势,不断加大产品研发力 度,打造高端锂离子电池硅 基负极材料打下坚实基础。

走进公司预碳化车间, 派繁忙的生产场景呈现 在眼前,车间内各道生产线 快速运转着,车间全员开足 马力赶订单、忙生产、抢进 度,从原料仓库到生产车 间,再到成品堆放点,工作 人员娴熟地操作各种设备, 有条不紊地赶制着电池原 材料,他们生产的锂离子电 池负极材料将销往国内各 锂电池生产企业。

作为阳泉市特色产业, 人造石墨负极材料工艺极为 复杂,需要很高的纯度与精 度,因此,山西中恒不断推动 生产技术的更新与迭代,进 行科学探索和有效突破。

2 月份单线试运行生 产,4月份开始双窑双线满 负荷运行,每月产量可达3 千吨,建成投入使用2条隧 道窑,相比传统的碳化工艺, 引入的自动化新生产方式, 很大程度上提高了锂电负 极材料碳化的产能产量,并 且有效的降低了各项成本。

新能源电池产业是阳 泉市重点发展的新材料产 业,目前阳泉市的新能源电 池主要分为锂离子动力电 池和钠离子储能电池两大 系列。其中,锂离子动力电 池在阳泉市已经有一定的 发展基础。

作为锂离子电池生产 的重头企业,山西中恒锂离

子电池负极材料聚合了一体化集成体系,年生产 锂离子电池负极材料 4.5 万吨, 预期年销售收入 14亿元,可带动就业人员400人。

锂离子电池负极材料一体化基地项目生产 的石墨负极材料同比行业内其他企业同类产品 属于中高端产品序列,项目的试运行实施可使我 公司累积负极材料生产建设经验,为下一步围绕 新质生产力,布局高端锂离子电池硅基负极材料 提供重要的生产经验。

山西中来光能电池科技有限公司

荣获 TOPCon 光伏 电池创新技术奖



科学导报讯 5 月 23-24 日, "第二届 TOPCon 高效电池组件技术高峰论坛"在安徽滁 州举办。山西中来光能电池科技有限公司荣获 '2023 年度 TOPCon 光伏电池创新技术奖",此奖 项的获得是行业对山西中来光能在 TOPCon 电池 技术创新上的高度认可,彰显了山西中来光能在 业界的技术优势和品牌实力。

中来作为最早一批布局n型高效电池并实 现 GW 级量产的公司,采用新一代 J-TOPCon 新 型高效太阳能电池技术和工艺,具有完全的自主 知识产权、领先的技术水平和强大的研发实力, 所生产的 n型 TOPCon 电池量产效率可达 26% 以上。2023年9月,中来在电池优化方面取得重 要突破,成功研发并在产线上导入中来特殊注入 金属化技术 (Jolywood Special Injected Metallization),完美解决了 TOPCon 电池水汽敏感 问题,进一步提升了电池的可靠性。

山西中来光能通过采用独特的 PVD 技术路 线,提升了TOPCon 电池的良率,在电池生产过程 中可以做到无绕镀,反向漏电小,无黑边风险;叠 加自主研发的 POPAID 生产设备,成功缩短了生 产工序,提升了电池量产速率。基于以上技术路 线和设备优势,中来在TOPCon 电池制备过程中 的各膜层结构更加的致密、均匀,使得电池拥有 更低的温度系数, 更低的热斑效应以及更小的紫 外损伤,目生产的电池以深蓝色为主,封装成的 组件呈全黑色,组件更美观且效率更高。

山西中来光能作为全球 n 型电池技术先锋,将 持续深耕电池技术创新和降本增效之路,不断与时 俱进,坚持以客户需求为中心,打造节能、高效、绿 色的科技产品,让光伏能源走进全球生活。 国庆

科技创新: 带动现代产业发展新引擎

长治高新区发展新质生产力的生动实践



D6 企业包描

中科潞安在深紫外 LED 领域达到行业 领先水平,古巴分子免疫学(长治)研发中心、 久安人工心脏等国际科技合作项目加速推 进, 山西省光伏制造中试基地等一批高水平 科技创新平台相继建成……

近年来,长治高新区围绕产业链布局创 新链,创新能力和创新活跃度显著提升,为区 域经济发展、产业实力提升注入新活力。

日前, 山西潞安太阳能科技有限责任公 司成功完成 78 版型太阳能电池组件产线的 升级改造工作,并顺利进入量产阶段。整个升 级过程共涉及大小改造项目80余处,且78 版型组件量产后各项工艺技术参数和质量指 标均已达标,转换效率可达 620~640W。

据产线改造升级小组负责人张冰介绍: "我们对整条产线及单机设备进行了全面改 造升级,从新建串焊机模块到调整串焊机、排 版机吸盘长度,从重建串焊机, 叠焊机基准到 对装框机、边框打胶机弹夹、限位等精细调整 ……每一项都做到精益求精,力求在突破关

键核心技术方面取得显著成效, 为公司高效 生产注入新的动力。 走进位于长治高新区钜星锻压机械设备

制造有限公司,各工作区域的工人们正按照 图纸要求进行焊接、加工、装配。卷板机、弯管 机、型弯机等大型数控弯曲矫正机械的研发 与制造在这里产生。

短短十余年,该公司在产品研发、加工设 备、产品测试及型式试验工作方面具备雄厚 的技术实力,已有多项关键技术取得知识产 权专利授权,并自主研发出许多具有国际先 进水平的弯曲矫正机械类产品,成为国内弯 曲矫正机械行业的龙头企业。

"未来,公司将继续研发和创新产品,以 振兴民族工业为己任,全力打造世界一流的 弯曲整形机械研发、中试、生产基地。"公司董 事长郑亚彤自豪地说。

2023年8月,山西光益生科技有限公司 落户长治高新区,该公司依托国家激光医学 技术团队指导,专注于无创光医疗设备的创 新开发和应用推广,在高新区智创城 5 号建 设半导体无创光医疗产业化项目,并纳入北 京长治对口合作机制,主要生产紫外、红光等 多波段无创光医疗产品。目前,该公司自主研 发生产的穿戴式紫外光治疗仪已列为我省第 二类创新型医疗器械,将用于改善和治疗人 体维生素 D 缺乏, 现已通过省药监局组织的 医疗器械产品注册现场核查、医疗器械生产 许可现场核查,将于近期取得注册证和生产

科技创新,平台先行。

5月11日,山西省基础研究计划联合资

助项目(长治·潞安)换约暨煤基合成化学品 山西省实验室(筹)揭牌仪式在高新区太行润 滑科技股份有限公司举行,实现了长治市科 技创新平台在省实验室领域零的突破。

该实验室由潞安化工集团有限公司联合 太原理工大学、国家煤基合成油产品质量检 验检测中心联合建设,集产学研一体,建成后 将聚焦全省煤基合成化学品产业发展、企业 发展需求,开展应用基础研究和技术攻关,讲 一步打通从基础研究到成果转化的创新链, 为培育新质生产力,实现高质量发展提供科

作为山西省首批"科创中国"试点园区建 设单位,近年来,长治高新区抢抓数字经济发 展有利契机,把握东部地区产业转移和北京 长治对口合作的难得机遇,以构生态、建平 台、育主体、筑根基、抓转化为抓手,促进政策 链、技术链、人才链、创新链、产业链"五链合 ·"。目前,全区高新技术企业达到 151 家、省 级以上科技双创载体达到16家、市级以上创 新平台达到32家,覆盖电子信息、高端装备 制造、新能源、生物医药与大健康等主导产 业,同时引进落地一批科技含量高、市场前景 好的科技成果转化项目,积极推动企业项目 与高校人才精准对接,共建省校合作基地,以 科技赋能带动高新区高质量发展。

"我们坚持科技创新引领产业创新,不断 强化科技创新和产业创新深度融合,赋能产 业高端化,产业链现代化,加快建设更高质 量、更加优质的现代化产业新高地。"高新区 党工委、管委会主要负责同志如是说。

科学导报讯 走进位于屯留经济技术 开发区余吾工业园的山西润金茂环保科技 有限公司,中国科学院上海高等研究院、中 国石油大学(北京)、山西大学三块校企合 作标识牌格外引人注目,据公司负责人介 绍:"这是公司开展校企合作,大力实施人 才引进战略,推进科技成果实地转化,保障 科研项目落地生根,助力公司高质量发展

近年来, 屯留经开区立足社会和企业 所需,高度重视省校合作,倾听企业需求, 为企业和人才牵线搭桥,吸引更多的高层 次人才深入企业,通过创建省级博士创新 站、高校实习实训基地、重点实验室等形 式,为企业提供高水平、高质量的科技创新 服务和支持。企业通过人才引进,技术攻 关,引导科技成果下沉企业一线,探索科研 成果落地转化新机制, 打造科技经济融合 新模式,在解决企业技术短缺、人才短缺难 题的同时,有效推动企业实现科技创新与 产业升级的良性互动,提升产业科技含量, 促进产业升级, 为高质量发展提供更多智

山西润金茂环保科技有限公司成立于 2017年,是一家专注于清洁能源产业研发、 生产、销售的高新技术低碳能源企业。公司 以"安全稳定经济供气、文明优质高效服务" 为发展理念,致力于清洁能源的生产与推 为促进公司高质量发展,发挥科技引领 作用,助力科研项目成果转化,为公司发展 提供科研支撑,润金茂环保科技与中国科学 院上海高等研究院建立了战略合作伙伴关 系,共同开发及推广硫磷氮型润滑油添加剂 项目。与中国石油大学(北京)机械与储运工 程学院合作建立了石油工程学院实习实训 基地,共同申报长治市液化天然气产品延伸 技术创新中心, 并开展富氢气深冷法提纯、 氢气液化项目技术研发工作。 与山西大学合 作建立了煤基高端化学品绿色催化合成山 山西润金茂环保科技有限公司

校企合作让科技成果落地生根



西重点实验室。柔性引进北京化工大学朱吉 钦博士团队,开展间甲酚/对甲酚提纯项目研

公司先后获得十多项目主专利,校企合 作,人才引进为公司高质量发展注入了新动 能, 2023 年累计生产 LNG 产值 3.69 亿元。 佚名

冻干宠物食品是如何加工出来的? 在长子 经开区,正在兴建的冻干食品产业园满足了笔 者的好奇。

取料、分切、装盘、速冻、冻干、卸料、挑选、 包装……走进山西星蓢科技有限公司现代化 的宠物食品生产车间,边听边看,按照整个生 产流程走下来,冻干设备、冻干技术、冻干产 品、生产自动化、上下游产业链布局……的确 令人耳目一新。

冻干整只鸡小胸、冻干小鹌鹑、冻干小鸡 苗、冻干鸡脖、冻干生骨肉条……在冻干宠物 食品展示架上,一件件盒装成品整齐陈列。综 合办公室主任魏子昂介绍:"当今社会,独居群 体数量在增加,人们将情感寄托转移到宠物身 上,从而导致与宠物相关的消费快速增长,这 些宠物食品的市场仍有扩大的趋势。

据介绍,目前在宠物食品市场中,宠物主 粮占较大比重,可分为干粮、湿粮、冻干粮三 类。在干粮生产过程中,磨粉、膨化、烘干都会 导致原材料营养成分流失,罐装湿粮在包装、 运输、保存上的成本偏高,而冻干工艺对原材

抢占冻干宠物食品新赛道

-山西星萌科技有限公司见闻

料的营养保存优势显著, 因而成为开发热点, 正以迅猛势头占领市场份额。

何为冻干工艺?魏子昂介绍:"这是一种物 理脱水技术,曾被应用于航天食品的加工,被 誉为健康食品锁鲜黑科技。它将食材急速冷冻 到零下30℃,再置入真空环境中,通过改变压 强达到低温升华脱水的效果。在整个冷冻干燥 过程中,食物的内部结构均不会受到破坏,色、 香、味、形、营养等也能够完整保留。

许多消费者在超市买到的紫菜蛋花汤方 便食品就应用了同样的冻干脱水原理。"当再 次遇到水, 冻干食品能够立刻被重新激活,复 水还原原有状态,新鲜如初。同时,因为冻干食 品干燥得十分彻底,并不需要防腐剂,就可以 保持长久而稳定的货架期。"

干净整齐的现代化厂房, 先进的生产设 备……山西星萌科技有限公司冻干食品产业 园正加速落地。公司总经理姜云辉介绍,公 司厂区建设项目分三期,一期工程建设冻干 生产线 20条,年产量 1万吨,已于 2023年全 面建成投入生产。二期在建冻干生产线 20 条,全面投产达40条,将为长子高质量发展

为何会选择长子经开区? 姜云辉说,作为 能源大省的山西,当前正着力打造转型升级新 引擎,战略性新兴产业可以享受优惠电价。而 冻干产业是高能耗产业,选择这里,可大大降 低生产成本,提高产品竞争力。

从原料方面来讲,长治市每年生猪、肉羊、 蛋鸡等存栏量、出栏量、屠宰量数量巨大,并且 有良好的养殖业发展空间。从区位交通方面来 讲,山西与山东临近,距禽类养殖大市聊城300 公里,公路运输极为便利。无论是发展本土养 殖业还是招商引资山东养殖类企业,都有良好 的基础条件。

一条今人期待的宠物食品产业链正在快 速发展之中。姜云辉认为,通过冻干宠物食品 产业链的建设,可以造福在产业链源头的农 户,走出一条市场牵龙头、龙头带基地、基地连 农户, 生产加工销售一条龙的特色发展道路, 将长子县打造成为全国农业全产业链示范县、