

借助“锌”科技 打造拳头产品

——走进山西新宏瑞新材料科技有限公司

一边是囤积起来的乌黑铁丝,一边是新鲜出炉的银色镀锌铁丝,在这里,原本平平无奇的铁丝开始了它黑白分明的飞跃,这便是山西新宏瑞新材料科技有限公司试生产之后的第一批成品。

“我们是在最艰难的疫情期间落户开发区的,这两年多的时间,盖厂房、引设备、谈订单、招工,就在上个月15日,我还在担心没有工人,结果开发区组织的一场招聘会,当场就招满了40个工人,这不,刚刚试生产十几天,我们就已经有订单了,开门红啊!”山西新宏瑞新材料科技有限公司总经理李瑞祥开心之情溢于言表。

5500平方米的大厂房内,从盘条到拉丝、退热、降温、酸洗再到二次清洗、镀锌、烘干、成品、扎捆等工艺,一气呵成,直径6.0mm的铁丝原材料,一次性下线成功,华丽变身成直径3.0mm的镀锌铁丝。

山西新宏瑞新材料科技有限公司是朔州经济开发区引进的一家综合性新材料科技企业,2022年5月19日成立,2024年9月1日正式开始试生产,以高新技术研发、生产制造、销售服务为一体,专业从事镀锌加工服务、镀锌铁丝、镀锌网片、镀锌勾花网和菱形网等。目前,公司建设有50亩的现代化生产基地,总面积达20000平方米,同时配备1500平方米



的仓储空间及2000平方米的办公与生活配套设施,拥有一条40线的现代化镀锌生产线,具备年产5万吨以上镀锌铁丝的生产能力,可以同时处理多种不同直径规格的铁丝,满足多样化

的生产需求。
“以前镀锌铁丝在山西北部区域属于空白,几乎都是一些小厂子,大多还是从河北等地引进,这样成规模的镀锌生产线在北方我们

是独一份的,尤其是对于需要大量矿山支护的煤矿,需求量非常大,加之在多方考察后,我们这套工艺可实现从退火、酸洗到镀锌的全流程自动化控制,确保每一步骤都达到最优的工艺标准,智能化覆盖全生产链条的比例达到70%。同时,在生产过程中采用了一系列节能减排措施,在环境保护与能源节约的同时实现可持续发展。”李瑞祥表示。

作为总经理,李瑞祥对这个行业如数家珍,多年的摸爬滚打,他对铁丝的各个上下游产品都非常熟悉,闲不住的他,2022年决定返乡创业,从贸易商变成生产商,“还是熟悉的领域,只是换了个身份,虽然操心的事儿多了,但看着这一路的一个个里程碑,这大概就是获得感、幸福感和满足感吧!”

打磨过硬的产品是基础,寻找稳定的市场才是关键。“除了镀锌生产线,我们还有一条全自动静电喷塑生产线,可达年喷涂量80多万平方米,钢板网片4万张。”忙碌起来的李瑞祥日程排得满满的,“这周我们马上去在陕西榆林的煤博会,推介我们的产品。”对于未来,李瑞祥信心满满,公司将不断优化服务模式,以市场需求为导向,科研创新为引领,以更加优质的产品,实惠的价格和灵活的经营策略,力求在行业内树立高标准的质量标杆。
麻洁琼

阳曲工业园区 海纳硅单晶生产基地运行稳定

科学导报 记者王波 国庆期间,位于山西转型综改示范区阳曲工业园区的海纳半导体(山西)有限公司硅单晶生产基地抢抓投产有利时机,安排60名工作人员坚守生产一线,确保生产效率,产能达到2.5吨,整体生产情况稳定运行,为未来的发展奠定了坚实的基础。

海纳硅单晶生产基地于今年9月26日投产,总投资约5.46亿元,占地面积约130亩,主营中大尺寸半导体硅单晶,是海纳战略布局的重要一环,旨在提升公司单晶产能,突破关键技术,加快半导体领域国产替代速度。该基地不仅解决公司现有硅单晶自身供给不足的发展瓶颈,更有助于突破现阶段中小尺寸(4-6英寸)产品的业务天花板,往更大尺寸方向发展。通过产品结构的优化,将为公司提供更多高附加值产品价值空间,从而有效提升公司的核心竞争力。



恒真无尾钢化真空玻璃产业园

向新向绿 锚定高技术高效能发展新质生产力

科学导报 我们刚签下一笔5000平方米无尾钢化真空玻璃订单,饱含高技术高效能的玻璃产品供不应求。”9月29日,在山西转型综改示范区潇河新兴产业园区恒真无尾钢化真空玻璃产业园生产车间里,企业负责人介绍,产业园一期投产以来,采用全球首创的无尾钢化真空玻璃生产技术,生产效率不断提升,向市场交出一份向新向绿高质量发展的高分“答卷”。

恒真无尾钢化真空玻璃产业园项目是省重点工程项目,也是山西转型综改示范区重点招商项目。产业园一期已于今年1月份投产,二期即将交付。产业园占地面积215.45亩,总建筑面积10.5万平方米,包括生产厂房、科研中心、综合办公楼、人才公寓、产品展示中心等,打造全世界第一家产能超百万平方米的“真空玻璃”智慧标杆工厂。

走进车间,生产线上的机械臂正在有规律地来回摆动。一块块无尾钢化真空玻璃,从原片生产,到磨边、钢化、镀膜等精细工序变为成品,直至入库,所有流程机械化程度极高。“我们引进全球首创的无尾钢化真空玻璃技术,独创侧面抽真空、低温封接焊料,无需在玻璃表面打孔,在保持玻璃表面平整美观的同时极大提升真空玻璃的成品率和使用寿命,解决了传统玻璃退钢化、成品率低、效益低等发展短板。”企业负责人介绍,过去,玻璃企业是典型的“高”耗能生产企业,窑炉、退火炉、钢化炉等一系列的高耗能设备是能源消耗的大户,期间还会造成大量的二氧化碳排放,给环境带来负担,如今的高技术高效能生产线,在低碳方面做到“节”尽所能。

向“新”发力,朝“质”攀峰。如今,发展新质生产力已成为众多企业发展的“必答题”。在山西转型综改示范区的支持下,恒真无尾钢化真空玻璃产业园凭借一块高技术高效能的小小玻璃,收获的订单已排至明年,并为更多企业照亮发展新质生产力的前路。董保彤



山西转型综改示范区

太重轨道公司获“灯塔工厂”称号



科学导报 近日,山西转型综改示范区入区企业太重重工轨道交通设备有限公司凭借在智能制造与数字化领域的杰出贡献,获得全球制造业的至高荣誉——卓越制造“灯塔工厂”称号,成为我省唯一获此殊荣的企业。

太重轨道公司作为全球轨道交通用车轮、车轴、齿轮箱及轮对的全谱系全系列全流程研发制造基地,制造实力卓越,有着仅用52秒就可下线一片车轮、车轮年产量高达70万片、生产效率全球领先的“优秀成绩单”。此次获“灯塔工厂”称号,是太重轨道公司对智能制

造和数字化技术深度应用与持续创新的成果。

太重轨道公司车轮厂二区内,传统环形加热炉已融入智能化技术,实现了炉温的自动精准控制,使加热准确性和均匀性大幅提升。这样的智能化升级,不仅让环形加热炉变得更“聪明”,还可实现显著的节能效果,车轮能耗降幅达17%。

太重轨道公司在车轮辗轧生产线上也进行创新,安装了震动检测器。这一装置犹如设备的“心脏监测器”,能够实时监测设备的运行状态,并根据震动频率准确

判断设备异常情况,从而提前采取措施,有效避免了非生产性停机。

环保与可持续发展方面,太重轨道公司积极响应国家“双碳”目标,建立了碳排放管平台,实现车轮制造全链条、全天候、全生命周期的碳排放精准监控。从原材料的进入到产品的最终交付,每一个环节都能被实时、准确地捕捉和记录,为公司的科学决策提供了坚实依据。通过这一先进平台,公司的能源消耗与碳排放强度大幅降低,“绿色指数”持续攀升,“含绿量”更实现了质的飞跃,太重绿色转型势头正劲。
杜鹃

山西源生泰农业科技有限公司

小小亚麻籽“榨”出大产业

科学导报 随着健康理念的深入人心,优质的食用油产品越来越受到消费者的青睐。山西源生泰农业科技有限公司紧跟市场需求,充分利用平鲁区油料作物种植优势,通过自主研发和校企合作,努力挑起当地油料作物精深加工产业大梁。

该公司坐落于平鲁经济技术开发区北坪循环经济园区。是一家专业致力于天然油料作物种植、收购、生产、加工、储存、销售、产业化研究

开发为一体的现代化高新农业技术股份制企业。目前,公司主打产品分为亚麻籽冷榨油和热榨油两大系列十多种不同规格。

在该公司的罐装车间,扑鼻的香气飘散在空气中,沁人心脾。工人们忙碌在亚麻籽油的罐装生产线上,加紧时间赶制订单,一瓶瓶包装好的亚麻籽油源源不断地走下生产线,这里的日灌装量可以达到2000多公斤。该公司生产车主任付良良说:“现在在赶制市里的一个胡麻油

订单,订单共200桶2.5升规格,现在已经生产一半,后续订单会加紧生产。”

据介绍,该公司本月较大的订单已经有16笔,同期相比增长了40%左右。目前,订单已经排到了10月底,还有新的订单在不断增加。截至目前,公司已经接了1300多个订单,就现在的接单情况看,预计到年底能够突破2000单。

该公司的冷榨亚麻籽油主要销往广州、深圳等南方地区,热榨亚麻籽油销售则集中在省

小松(朔州)再制造有限公司 精准把脉问诊 呵护矿机健康运行

科学导报 朔州市煤炭资源丰富,而开采所需的矿山机械设备是至关重要的必需品。小松(朔州)再制造有限公司作为一家从事工程机械及矿山机械大修服务的企业,依托自身技术优势和经验积累,精准“把脉问诊”设备问题,为矿山机械健康运行保驾护航。

朔州市作为产煤大市,煤炭年产量占山西省1/4。面对复杂多变的矿山环境和高强度的作业需求,矿山机械设备的维护与保养显得尤为重要。该公司主要从事工程机械、矿山机械整机及其零部件,包括发动机、变速箱、电动轮、发电机、油缸等总成件的大修业务,现有专业维修技师40余人,专用设备50余台(套),主要服务中煤平朔、鞍山铁矿、德兴铜矿、神华胜利等十几个全国大中型矿山。

在该公司维修车间里,有着20多年维修经验的秦师傅正带领班组,对一台履带式推土机的动力单元进行大修。他说,像这样一台大型机器从分解、维修到组装、出厂,大概需要20多天的时间。目前该设备正在加装外部辅件,马上就要进入测试阶段。测试的各项性能指标符合标准,工人们就会喷漆,做好出厂的准备后,就可以送到客户现场。秦师傅说,这是这台推土机的第二次大修,在性能测试完全合格后将重新上岗。为延长矿用设备使用周期,像这样的机械在寿命周期内会经历5至6次大修,使用年限可以达到10至15年。大修的设备按照公司标准和新机的出厂要求,出厂以后可以连续使用15000多小时。

据介绍,今年该公司计划整车维修8台,目前已经完成了6台;其它总成件,例如卡车的电动轮、前悬挂,其它工程机械的发动机、变速箱动力单元等,共290台,截至目前,已经完成了220台。

该公司今年的业务量年初计划为1.2亿元,到目前为止,已经完成85%左右,在未来的第四季度,公司计划可以全部完成。下一步,该公司将与用户及时沟通,了解到用户需求;另外,公司内部已经开始对库存零部件进行盘点,及时补库,以满足下一步以及明年年初的大修业务需求。
刘晓广 李妍

内各地以及内蒙古、甘肃等地。广阔的市场,让企业发展信心更足,而当地优质的生产原料也成了企业健康发展的动力和源泉。公司产品最大的特点就是源头可追溯,亚麻籽原料主要是来自于公司自己种植的1万多亩的亚麻籽种植基地和周边的合作社、种植户,年可消化亚麻籽原料5000多吨,压榨成的成品油1600多吨,产值约4000多万元。

优质的产品赢得了众多消费者的口碑。该公司作为山西农科院油料研究所的实验基地,将进一步以亚麻籽全产业链开发为路径,持续加大研发投入,积极与各大科研院所合作,不断深入研发,延伸产业链条。目前,该公司已经和研究所共同完成了麻饼深加工的中试,2025年要开始麻饼的深加工,这样就做到了油料生产“吃干榨尽”,产品价值功能也得到了最大化,大大地提升了公司效益。
丰慧 张一波 陈萍