量的

高强耐热的钛基复合材料投入使用

让航空航天器轻装上阵性能升级

热点透视

航空航天是高技术、高投入、高风险、高 回报和高牵引的领域。从 C919 国产大飞机成 功商飞,到神舟号航天员乘组圆满完成出舱 活动,我国航空航天事业发展进入"快车道"。 这些成就的取得,离不开新型材料,特别是轻 质高强金属基复合材料的广泛应用。

相较传统高温合金,钛基复合材料以陶 瓷颗粒作为增强相,在同等体积下可减重 40%以上,每年节省燃料数百万吨,是实现 航空航天高端装备轻量化、提高装备功效和 技术性能的关键战略新材料之一。其在航 空、航天、民用高端装备等领域的关键部件 中有着巨大应用潜力。因此,研发低成本、高



备用耐热高强钛基复合材料十分关键。

中国科学院院士、上海交通大学教授 张荻,上海交通大学研究员吕维洁带领团 队,经过二十余年潜心研究,形成了耐热高 强钛基复合材料的制备加工关键技术,实 现关键技术自主可控。该材料在高温环境 下表现出的高稳定性和强度使得我国航空 航天器能够在极端苛刻的服役环境中稳定 运行, 为我国航空航天高端装备发展提供 有力支撑。2023年度上海科技奖日前颁发, "耐热高强钛基复合材料关键技术研发与 应用"项目获得 2023 年度上海市技术发明 奖一等奖。

基础研究筑牢创新根基

传统钛基复合材料通常采用外加法生



耐热高强钛基复合材料的典型构件 ■ 受访单位供图

产,存在成本高、基体和增强体之间界面结 合性能差、界面反应严重、成材率低的问 题。研究团队创新性提出原位自生的学术 思想和技术原型,利用传统钛合金的熔炼 和热成型设备简捷、低成本制备出高性能 钛基复合材料,降低了该材料的工业化生 产难度。但由于原位自生增强体在熔炼过 程中形核与"长大",因此,增强体的优化控 制是关键难题。

吕维洁介绍:"增强体的优化控制就像 人类培育孩子,通过优生生出一个身体底 子棒的婴儿, 再经过优育进一步提升孩子 的素质,成为国家的栋梁之材。"

团队通过创新突破了多元多尺寸增强 体形状、尺寸、分布控制的困境;通过复合 化技术,提升了传统钛合金的性能,使其能

> 够应对航空航天关重零部 件面临的更高温度和冲击 载荷的挑战,提高了航空航 天装备的性能和可靠性。吕 维洁介绍,针对传统钛基复 合材料存在的强塑性匹配 不佳等问题,团队专注机理 研究,提出多元增强体有序 分布与耦合强化方法,构建 了新的力学模型,创制出航 空航天用新一代轻质高强 耐热 600℃~800℃钛基复合 材料,其在室温和高温条件 下的各项性能指标均达到 国内领跑、国际领先的水

精细加工实现社会效益

新材料对制备工艺提

具有硬度高、弹性模量大、加工硬化严重等 特性,这导致传统的加工方法难以满足材 料精密成形的需求。在制备过程中,如要保 证复合材料的性能稳定性,需要对制备工 艺进行精细控制。

"解决这些问题,迫切需要开发先进精 密成形技术, 以应对钛基复合材料的加工 挑战。"吕维洁说。

团队针对钛基复合材料复杂构件难以 加工成形的问题,建立了动态再结晶诱发 大塑性加工技术,并为航空航天重大装备 提供了千余套钛基复合材料构件。

如今,先进金属基复合材料已在航空 航天应用,并向新能源、现代交通及船舶与 海洋工程等多个领域逐步扩展,正从"贵 族"材料向"平民化"发展。

一组数据体现了新材料发挥的巨大作 用。在民用大型能源化工装备领域,应用该 新型复合材料后,在650℃环境下,离心式 压缩机叶轮线速度较之前提高 40%、压缩 比提高 33.3%, 年节省能耗 8%。在航空航 天领域,新型复合材料在800℃的复杂应力 环境下, 使得先进装备的转动惯量大幅度 降低,为装备关键技术指标的实现提供了 关键支撑。

目前,团队获得授权中国发明专利26 项,制定企业标准5项,发表SCI论文100 余篇。团队还建立了国内领先的钛基复合 材料产业化基地——浙江嘉钛金属科技有 限公司。该公司建立了熔炼、等温锻造、精 密铸造等产线,实现了大规格铸锭、棒材、 等温锻件、精密铸件、宽幅厚板、薄板的工

长安汽车数智工厂打造两大场景

造车满足千人千愿 监管确保品质无忧

平均每60秒,就有一辆新汽车下线;仅 需6秒,就可切换不同车型生产模式……日 前,长安汽车联手华为、联通打造的数智工 厂挂牌。长安汽车数智工厂基于统一的华为 数字底座,集成云计算、大数据、AI、数字孪 生和全域 5G 等技术,落地了汽车生产的柔 性制造场景和全过程监测场景。

造什么车用户定

近日,全球首款量产的全场景智能"可 变新汽车"——长安启源 E07 发布上市。作 为备受关注的"变形汽车",它具备形态可 变、功能可变、软件可变的特点。

"变形汽车"的生产得益于长安汽车数 智工厂柔性制造场景的落地。柔性制造场

景具备不同品牌、不同平台、不同动力类型 的车型共线生产能力。双主轴分区域协同 加工技术,能够完成多车型加工适配,将传 统技术一天的换模时间,缩短到20分钟; 柔性主拼技术可以根据各车型不同状态及 位置,及时切换夹具工装以匹配对应产品, 不同车型切换时间仅需6秒;多平台多车 型兼容柔性主拼夹具,可满足产品多平台、 多品种混线生产。"可以说,用户想怎么造 车、想造什么样的车,都由用户自己来定。 长安汽车党委书记、董事长朱华荣介绍。

在长安汽车数智工厂柔性制造场景下, 800 余个智能化设备、1400 余个机器人、650 余台智能 AGV、200 余个全自动化工作站协 同工作。车间主线设备自动化率达100%,订

单准时交付率达 100%, 可满足用户 1280 种 个性化订单需求。用户可在线下单选择车 型、动力类型、外观颜色、内饰配色、配置等, 满足千人千愿。同时,在柔性制造场景下,通 过信息共享可实现制造全过程的透明化,使 用户能实时掌握交车进度。

全程可控可监测

在长安汽车数智工厂, 笔者看到工业 相机布设在工厂各个角落,AGV 智能搬运 机器人正忙而有序地协同工作, 工人们配 备有智能手环、平板电脑等设备,可实时监 测生产状况。在这个全过程监测场景下,汽 车从订单生成到最终下线的全过程实现了

在该场景下, 工厂配备的工业相机拥 有高达 2500 万像素的摄像头,检测精度可 达 0.1 毫米,能够 100%识别开裂等缺陷,确 保产品质量无忧。此外,相关设备还会对产 品的尺寸进行高效抽查,并在15分钟内生 成检测报告。

在焊接车间,通过采用点焊视觉相机 进行视觉检测,最小缺陷可获得3个像素 点的图像数据,做到焊点、铆点偏移、缺陷 检测率 100%,并可实现关联追溯。

长安汽车数智工厂还首次采用车机预 装电检 App 的方式,在生产线上直接对车 辆进行远程诊断和控制,实现检测无人化、 去设备终端化,进一步提升检测效率与准

稠油降黏冷采技术为油田"活血化瘀"

十月底,内蒙古乌拉特后旗戈壁滩气 温逼近零摄氏度。中原油田内蒙古采油厂 员工正在为吉 2-平 15 井包裹井口管线,预 防原油冻凝。"这口井产出的原油是稠油。 我们连续向井中注入3000吨二氧化碳和 60 吨降黏剂。焖井1个多月后,井中原油黏 度降低,地层能量增大。"内蒙古采油厂油 藏地质专家马喜斌介绍。

中原油田内蒙古探区查干凹陷地层温 度低、压力低、渗透率低, 稠油开发难度大。 对此,油田科技人员自主研发稠油降黏冷采 凹陷累计采出稠油 2950 吨,实现效益开采。

探索石油开采新路径

查干凹陷埋藏着700多万吨稠油。这 些原油中胶质、沥青含量高,油稠得像蜂蜜 一样,开发异常困难。

查干凹陷油井地层温度只有 30℃~ 40℃, 地层压力低于7兆帕, 地层渗透率 低,原油流动性极差。更麻烦的是,井下多 为黏土层,遇水后黏土迅速膨胀,把细小的 原油孔道堵得严严实实。为此,中原油田借 鉴胜利油田、河南油田经验,在查干凹陷开 展稠油热采试验。但稠油热采试验需要向 井中注入大量超高温、超高压蒸汽,开发成 本极高,难以实现规模化应用。

以水驱油和稠油热采的开发之路都走 不通。2022年,该油田科技人员加强攻关, 探索低温、低压、低渗透条件下的稠油降黏 冷采之路。

中原油田石油工程技术研究院科研团 队先后对80多组查干凹陷稠油样品开展 致黏机理研究,并从104种常规降黏剂中 筛选出50多种,与查干凹陷稠油样品进行 匹配试验。

查干凹陷稠油主要分布在毛1块和毛 8块。经过8个月的反复试验,科研团队分 别研发出适用于这两个区块的复合驱替用 水溶性降黏剂和气体辅助吞吐用油溶性降 黏剂。试验表明,应用这两款降黏剂后,两 个区块的稠油降黏率提高明显,分别达到 98%、87%。稠油降黏冷采技术犹如一剂良 药,为油田"活血化瘀",让原本黏稠的地下 "蜂蜜"终于被稀释成顺畅流淌的"糖水"。

提高水平井储层钻遇率

相对直井而言, 钻水平井能够用更小 的成本采出更多原油, 稠油降黏冷采技术 也能派上更大用场。然而,由于查干凹陷的 储层只有3~4米,多为隔夹层,岩石均质性 极差,钻头在水平段行进时上下跳动,很容

为提高水平井储层钻遇率, 中原油田 勘探开发研究院内蒙古开发研究所科研团 队利用水平井网下的波阻抗体协同模拟技 术,精细刻画隔夹层,成功完成对2米内隔 夹层的精细刻画及地质建模。

"这些成果不仅为精准认识储层奠定 坚实基础, 有助于指导水平井钻井方案的 设计部署,而且对水平井钻进中的实时导 探开发研究院内蒙古开发研究所副所长孔

前些年,查干凹陷水平井储层钻遇率 平均仅有74%。2023年9月到今年5月, 孔海瑞带领团队入驻多个井场指导,密切 关注钻头轨迹, 及时指导井队调整导向措 施,确保钻头一直按照水平段设计轨迹在 储层中穿行。其中,吉 2-平 16 井储层钻遇 率达到92.2%,投产仅11个月就自喷产油 800 多吨。

现场应用效果良好

稠油降黏冷采技术研发的重头戏是现

"由于每口井的原油黏度、地层温度和 地层水矿化度不同,我们本着'一井一方' 的原则,为每口井选定最优助剂配方和最 佳注采配套工艺,支撑稠油效益开发。经过 1年探索,查干凹陷稠油降黏主剂基本定 型,加注、焖井等工艺也日益成熟。"中原油 田石油工程技术研究院提高采收率技术研 究所技术主管姚建兵说。

通常情况下,每口稠井需要累计注入 2000~3000 吨二氧化碳和数十吨降黏剂或 聚合物。根据工艺要求,降黏剂必须 连续加注才能抵达储层最远端,最大限度 与稠油接触、反应,从而实现增油。一旦加 注中断,就会影响降黏、驱替效果。

内蒙古采油厂提前备置大排量加注装 置和足量药剂。科研人员日夜轮替,在井场 盯守,指导采油厂员工严格按剂量、顺序均 匀加注。加注结束后,进入1个月左右的焖 井期。科技人员定期到现场观察油井压力, 确定最佳开井时间。

截至10月8日,中原油田在查干凹陷 8 口井成功应用稠油降黏冷采技术,平均单 井投入产出比由热采时的 1:0.5 提高到 1:

域充填储碳空间重构的技术构想。残采区 关键域充填储碳空间重构技术构想目前已 获得 2023 年度国家自然科学基金重点项

冯国瑞凭借孜孜求索的精神,收获"国 家杰出青年科学基金获得者""国家'万人 计划'科技创新领军人才""科学探索奖" 科技创新的新篇章。



近日,中国科学技术协会"科学辟谣" 微信公众号发布 2024 年 10 月科学领域流 言榜。值得关注的是,"使用药品给孩子散 瞳验光对眼睛有害""耳朵有折痕预示冠心 病风险"等谣言榜上有名。而这些医学健康 类谣言,很多都来自网络医疗科普视频。

随着短视频和直播的兴起, 医疗科普已 成为各大网络平台上炙手可热的内容。这中 间当然有权威机构的正规科普, 但也有不少 博取流量挣快钱的假科普。上网看看就知,镜 头前面的主播,有的身份确实可能是医生,却 借科普名义"夹带私货",或在小号、评论区悄 悄卖课、推销商品,或暗示粉丝加微信,引导 其去指定药店开高价药方。有的则是对医疗 知识略知一二的社会人员,为了吸睛涨粉,编 造传播类似"生酮饮食能饿死癌细胞""喝醋 能预防心血管疾病"等伪科普内容。更有甚 者,由演员穿着白大褂扮作医生,演绎"医护 不伦恋""患者复仇庸医"等"狗血"夸张剧情, 甚至擦边软色情,拉低道德底线。

医疗科普中鱼龙混杂的乱象, 损害的 不只是网络生态,更是公众的生命健康。被 流量裹挟的"带货科普"、伪科普如果大行 其道,医疗科普在人们心目中的科学性、权 威性就会大打折扣,专业、严谨的真科普就 可能"被流量挤到墙角"。如果患者受伪科 普的错误引导,放弃正规治疗,去寻求所谓 的"神奇疗法",最终可能导致病情恶化,甚 至危及生命。而那些"蹭医生人设"的不雅 视频,则会降低公众对医生的信任度和好 感度,给医护群体形象带来损害。

整治医疗科普乱象,要坚持依法依规、立 破并举,强化有关部门、医疗机构、网络平台 和个人的责任。一方面,相关部门要针对公众 健康需求,扩大权威、正规医疗科普的供给, 挤压伪科普的生存空间。通过加强医学常识 宣传,增强公众辨识能力,让大家不为伪科普 买单。对医生参与医疗科普,医疗机构应制定 相应的行为规范,并履行好管理责任。另一方 面,对那些为博流量搞假科普、打擦边球,造

成恶劣影响的行为,有关部门要加大惩治力度,深挖并切断 背后的流量套现利益链条。当然,作为信息传播的渠道,网络 平台的监管责任不容推卸,必须建立严格的审核把关和违规 处置机制,及时识别和清理伪科普内容,绝不给其提供容身

构建风清气朗的医疗科普生态环境, 是全社会的共 同责任。各方面都应积极行动起来,让互联网上形形色色 的伪科普无处遁形, 让每一份对健康的渴望都得到真正

能否用 AI 防范 AI?

"人工智能算法模型存在'三不可'的'基因缺陷'即 不可解释性、不可判识性以及不可推论性。"在日前举行 的 2024 绿盟科技 TechWorld 智慧安全大会上,中国工程 院院士邬江兴说,AI 赋能技术有极其广阔的应用空间,也 带来了前所未有的安全挑战。

"AI 已经成为网络空间安全发展的关键变量。"中国 科学院院士冯登国表示,AI 技术已从较为单一的算法发 展阶段跨越到软件、硬件与应用场景相结合的全方位、一 体化发展阶段,应对网络空间安全形势变化,需要更坚 实、富有弹性的网络空间安全保障体系。

AI 广泛应用会带来哪些安全隐患?如何应对这些安 全挑战? 会上,专家学者围绕网络安全前沿科技、数智赋 能发展路径进行了深入研讨。

安全风险加大

"在某些情况下,大模型生成的文本虽在语义或句法 层面看起来合乎逻辑, 但实际内容可能是错误或无意义 的。这类'幻觉'问题是所有大模型共同的固有问题。"冯 登国说,大模型"幻觉"缺陷导致的大量错误信息涌现是 大模型带来的主要安全风险之一。此外,针对关键信息基 础设施的网络攻击变得更加自动化、智能化。同时,AI 算 法的快速更新迭代,也使传统安全分析技术难以应对 AI 领域涌现的新算法和新模型。

"数字化转型加剧了网络生态系统的脆弱性。"绿盟 科技首席技术官叶晓虎说,攻击手段的多样化、相关技术 战法的演变要求安全行业不断适应并应对新安全挑战。 为此, 绿盟科技在提供传统安全产品及安全服务的基础 上,推出 AI 大模型应用, 蓝军体系等多个领域解决方案。

数字经济时代,保障数据安全成为事关国家安全与 济社会发展的重大问题。国家工业信息安全发展研究 中心首席专家、数据安全所所长李俊说, 工业企业数字 化、网络化、智能化进程加速,同时也面临日益突出的数 据安全风险,包括工业数据载体存在漏洞和后门、非受控 运维等问题。在此背景下,行业主管部门出台相关政策, 不断加快数据安全监管技术能力建设与实践落地。

AI 提供新工具

面对新的安全风险,能否用 AI 防范 AI? 与会专家普 遍认为,AI系统在安全保障方面的应用已经得到广泛认 可,AI 在安全领域的支撑作用将日益增强

'AI 可以赋能网络空间安全保障,为安全工作提供新 工具。"冯登国说,针对 AI 加持的攻击技术、恶意代码生 成、僵尸网络攻击等挑战,可通过 AI 大幅提升防御能力 和水平,有效提高威胁检测与响应能力。

'AI 可以自动完成许多网络安全任务,如威胁检测、 事件响应和漏洞分析。这不仅有利于提高工作效率,还能 减少人为错误的可能,帮助网络安全团队更有效地应对 大量安全告警。"绿盟科技天枢实验室主任研究员顾杜娟 说,AI 还可以帮助识别新型攻击手段和策略,并利用机器 学习和深度学习技术检测和应对复杂的网络攻击。

绿盟科技通过技术创新推出了一系列新成果和方 案。例如,风云卫 AI 安全能力平台集成威胁情报积累等 能力,可进一步助力网络安全行业智能化转型。在安全运 营方面,"AI+"策略可实现告警降噪率 97%以上,使威胁 响应缩短至30分钟、整体运营效率提升70%以上。

不仅如此, 腾讯等企业也通过构建 AI 安全助手,提 升其安全服务能力和效率。业内专家认为,用好"AI+安 全",有助于促进数字化转型与可持续发展。

(上接 A1 版) 西曲矿上组煤仅剩余南 三港立村盘区的 14306 和 14307 两个工作 面。为最大限度提高回收率,西曲矿请来 了冯国瑞团队,经过调研,冯国瑞选定 14307 工作面作为试验工作面。他了解到, 当初设计 14307 工作面的时候,工作面顺 槽长度最初仅能布置将近350米,部分地 区由于历史原因 8# 煤已经回采结束,造 成了4#煤区域蹬空,不少遗煤资源极其 难采

面对如此困境, 冯国瑞创新性地提出

在 14307 工作面前半部实施蹬空开采,后 半部分采用沿空留巷技术。这一想法提出 后,多方都产生了质疑。原来,这两种技术 都对采矿技术和围岩稳定性有着极高要 求,更不用说将两个方法结合一起使用。如 果蹬空开采过程中没有处理好下伏采空区 稳定性的问题, 极易导致遗留煤柱的链式 失稳, 使得整个 14307 工作面覆岩结构失 稳变形。为此,冯国瑞带领团队精化方案, 采用多种手段反复测算,提出了科学方案 并编制了稀缺遗煤开采的可行性技术报

告。经过多方论证,专家一致通过既定的方 案,并获得高度评价,14307工作面也顺利 开展采掘作业。

固本拓新,奋力开创。在不断地解决着 个又一个难采遗煤安全开采的同时,冯 国瑞又意识到残采区浪费的空间和不可采 遗煤可以有效利用助力双碳目标实现。他 又开始聚焦煤矿残采区空间资源开发和 CO2 储集面临的重大技术难题,以钱鸣高院 士绿色开采和科学开采的学术思想为指 导,冯国瑞带领团队首创提出残采区关键

"科技部中青年科技创新领军人才"等多项 荣誉。这些荣誉,是他勇攀科学高峰的不断 鼓励。在荣誉面前,他继续开拓创新,续写