

欧冶链金(阳泉)再生资源有限公司

# “变废为宝”再升级 循环经济“再就业”

2月19日,欧冶链金(阳泉)再生资源有限公司生产车间,各作业区一派繁忙景象,机器轰鸣声不绝于耳,抓钢机、行车穿梭往来。全体员工铆足干劲,奋力冲刺新春“开门红”。

“2024年,共回收加工各类废钢大概50万吨,产值达到15亿元左右,我们公司与华阳集团紧密合作,实现了产废对接零的突破。”公司总经理助理乔栋说,今年将加大合作力度,持续深耕市场。

目前,该公司年产100万吨废钢加工生产线已正式投产。随着产能的不断释放,将逐步成为辐射晋、冀、豫地区的大型废钢交易和加工中心。

去年以来,为进一步增强企业对废旧金属等前端资源掌控能力,降低综合运营成本,欧冶链金(阳泉)再生资源有限公司创新发展“平台+基地”商业模式,搭建废钢加工回收体系,在辐射范围内建立了2个卫星基地、3个合作基地,以及6个回收网点,不断加强区域资源整合,打造了高效、优质、稳定的供应链,实现了“优势互补、互惠互利、协同发展”。



图为工人利用电磁吸盘将分类后的废钢装车 ■ 晋向华摄

欧冶链金金属再生资源加工生产基地项目总投资占地12.8公顷,总投资3.86亿元,共分四期建设。目前,二期年产100万吨废钢加工生产线即将实现量产,生产达产后可实现

年生产加工废钢100万吨以上,年产值可实现30亿元以上。在持续完善回收体系的基础上,今年企业还计划建设报废汽车拆解、新能源及燃油车精细化拆解生产线,加大对金属再生资源的处理、利用规模。

公司总经理邓从佳介绍道,为了更好地承接国家“两新”战略,新上报废汽车回收项目目前土建工程已经完成,已经跟设备厂家完成了合同的签订,计划一季度完成设备安装工作,二季度完成项目资质的申报,争取在二季度开始运行。

像废旧金属一样,在阳泉市,工业生产中产生的大量废弃资源,通过“变废为宝”纷纷走上了“再就业”的循环经济之路。近年来,阳泉市紧抓“打造大宗固废利用示范基地”的政策机遇,强化政策支持、资源配置、要素保障,以龙头项目引领,初步形成以煤矸石、粉煤灰、废金属、废催化剂等废弃资源循环利用的产业矩阵,为推动资源型城市绿色转型先行示范提供有力支撑。

白雪峰



2月19日,泰山玻璃纤维(太原)有限公司内,工作人员正操作丝架子生产高性能无碱玻璃纤维。据了解,该企业将有望打造成为全球首座玻纤行业“灯塔工厂”,一期和二期各建设2条年产15万吨高性能无碱玻璃纤维池窑拉丝智能制造生产线,年产能共计60万吨。

■ 阮洋摄

临猗县庙上乡污水处理厂

## 废水变“肥水”

科学导报 近日,临猗县庙上乡污水处理厂建成并投入运行,生活污水经过先进处理工艺,成功“变身”为可用于农业灌溉的水资源,实现了从废弃物到宝贵资源的华丽转身。

污水处理厂里,工作人员正用先进的检测手段,对污水处理过程中的水样进行细致采样和观察,严格按照检测流程,确保样本的准确性和可靠性。

“经过我们现场取样检测,处理后的水pH值在7~8之间,呈弱碱性,完全符合农田灌溉要求。”污水处理厂负责人王文娟说道。

目前,庙上乡污水处理厂每天实际处理生活污水达500吨,每月处理量约为1.5万吨。如此庞大的处理量背后,靠的是该厂引进的先进污水处理工艺,这一工艺通过多道工序,有效去除污水中的化学需氧量及污染物,使其达到地表水V类水质标准。同时,其他指标也严格按照《城镇污水处理厂污染物排放标准》中的一级A标准限值执行,确保出水水质完全符合农田灌溉的要求。

据了解,庙上乡污水处理厂总投资3112.46万元,主要建设内容包括格栅渠、调节池、生化池、二沉池、中间水池及污泥回流池、污泥储池、雨水调蓄池等。同时,新建污水管网双壁波纹管5.78千米,疏通现状管网3.19千米,合计管网工程8.97千米,配套提升泵站两座;新建雨水提升泵站一座及配套出水管网1.2千米。这些完善的配套设施,为污水处理提供了强有力的保障。

如今,经过处理的生活污水已广泛应用于周边农田灌溉。这一举措不仅解决了污水排放问题,还变废为宝,为农业生产注入了新的活力。通过污水处理和再利用,庙上乡走出了一条生态效益与经济效益双赢的绿色发展之路。

庙上乡枣农隋洪海感慨地说:“之前也不敢用,我专门到污水处理厂查看,见各项指标都是达标的,这才放心使用。我现在有4000平方米枣树,用这种水浇地还能省不少钱呢!”

付炎 闫豪杰

山西御鑫隆轻合金有限公司

# 再生资源综合利用 废弃金属“华丽转身”

2月13日,广灵经济技术开发区高新技术产业园区,山西御鑫隆轻合金有限公司厂区内,冶炼炉里炉火正旺,一条条生产线马力全开,一件件产品成功下线,一派生机勃勃的忙碌景象。

今年年初,山西御鑫隆轻合金有限公司签订了1200吨的再生铝生产订单。生产车间内,经过冶炼、提纯、冷却等流程,一块块新的铝锭在生产线上有序传输,巨型机械臂精准地抓取、搬运。从元旦到春节,从回收的小小易拉罐到亮晶晶的铝锭新鲜出炉,工人们用辛勤的汗水描绘着新年新图景,也见证了再生金属产业与制造业智能化深度融合的高效绿色发展过程。

“公司以发展循环经济和实现节能减排为目标,持续提升技术工艺水平,协同推进回收、加工和综合利用全链条形成闭环,推动企业健康发展。”山西御鑫隆轻合金有限公司负责人刘恒旺介绍,他们是开发区再生铝产业链“链主”企业。除了发展企业,他们还有一个更大的愿景——投资6

亿元新建“中国广灵有色金属交易市场”,并将其打造成为华北区域有色金属回收、加工、交易集散地之一。该项目建成后,各类废旧有色金属年成交量可达100万吨,不仅能为山西省及周边地区有色金属产业提供充足原料,有效降低物流成本,还能带动回收、拆解、物流、餐饮、生产加工等相关行业发展。

在广灵经济技术开发区,再生金属产业的发展得到了前所未有的支持。广灵经济技术开发区通过出台《关于支持再生金属产业发展的实施办法》等专项政策,使用“真金白银”的奖补措施,推动了再生铝、再生铜等再生金属产业的蓬勃发展。截至目前,广灵经济技术开发区已有16家再生金属企业,以铝铅锌锡及贵金属为核心的再生金属综合年产能达70万吨。

“经过4年多的发展,再生金属相关产业从再生铝到再生铝、再生铜、再生锡、再生贵金属,实现了再生金属产业的‘百花齐放’。”广灵经济技术开发区相关负责人表示,目前,



山西御鑫隆轻合金有限公司铝合金锭生产现场 ■ 孟婷摄

他们在全力布局以冶炼、熔炼为基础工艺的产业项目的同时,已经推动了有色金属交易市场等多个上中下游项目落地建设,以加速形成“纵向成链”的发展态势,推动产业集群

成势高质量发展,力争将广灵打造成集高效加工、先进制造、研发设计、贸易物流于一体的再生金属聚集区。

孟婷

丢弃的不仅仅是垃圾  
也是城市文明

科学导报社宣